

Hutschienen-Netzgerät AMR5-24



- Einphasiger Eingang: 90 VAC bis 264 VAC
- Ausgang: 24 VDC bis 61 °C
- Ausgangsleistung von 100 Watt (4,2 A)
- Temperaturbereich von -40 °C bis +71 °C
- Robustes Kunststoffgehäuse mit Hutschienenmontage

<https://www.wachendorff-prozesstechnik.de/AMR5-24>

Beschreibung

Das Netzgerät AMR5-24 ist ein wertiges Schaltnetzteil speziell für die Gebäudeautomation. Es überzeugt durch das kompakte und intelligente Hutschienen-Design sowie durch sein robustes und kompaktes Kunststoffgehäuse. Die Ausgangsspannung besitzt auch bei Temperaturschwankungen und Laständerungen eine hohe Stabilität.

Neben einem Kurzschlusschutz sorgen auch ein Überlast- und Überspannungsschutz am Ausgang für eine hohe Sicherheit.

Produkt-Details

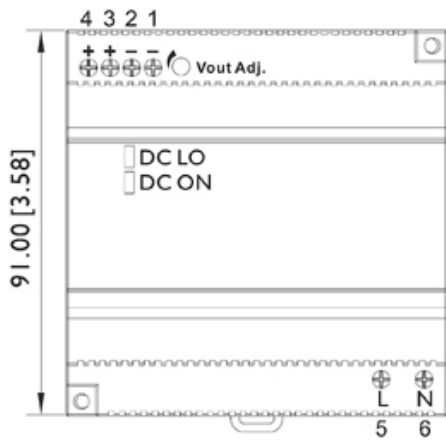
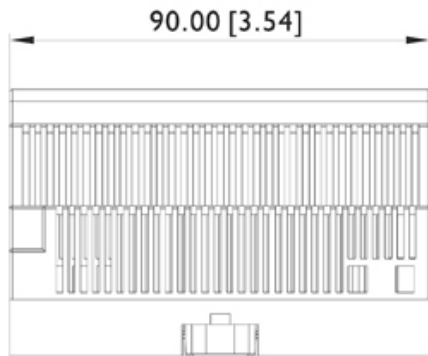
Eingangsspannungsbereich:	100 VAC bis 240 VAC
Nominale Eingangsspannung:	90 VAC bis 264 VAC oder 120 bis 375 VDC
Einschaltstrom:	(115 /230 VAC): 30/60 A
Eingangsstrom:	(115 /230 VAC): 1.800 mA / 900 mA
Interne Sicherung:	T3.15 A / 250 VAC
Ausgangsspannung:	Werkseinstellung +1 %: 24 VDC
Einschaltverzögerung:	nach Anlegen der Versorgung: 1 Sek. (max.)
Isolation:	Isolationsspannung Eingang/Ausgang: 3.000 VAC/4.242 VDC
Dauerstrom:	bei 24 VDC < 25 °C (In): 4,2 A (permanent)
Hold-up Zeit:	bei 115/230 VAC und 25 °C : typisch 10/60 Millisekunden
Restwelligkeit:	50 mVpp
Wirkungsgrad:	89 % (230 VAC)
Maximale Verlustleistung:	12,2 Watt bei 25 °C (230 VAC)
Überlastschutz:	110 % bis 150 %
Kurzschlusschutz:	Fold forward-Modus
Überspannungsschutz:	Auto Recovery mit 30 bis 33 VDC

Normen und Zulassungen:	UL 508 Listed / UL 60950-1 Recognized UL 1310 Class 2 Power Recognized TÜV EN 60950-1 EN 61000-6-3, EN 55032 Class B EN 61000-3-2, EN 61000-3-3 EN 61000-6-2, EN 55024 EN 61000-4-2 Level 4, EN 61000-4-3 Level 3 EN 61000-4-4 Level 4, EN 61000-4-5 L-N Level 3 EN 61000-4-6 Level 3, EN 61000-4-8 Level 4 EN 61000-4-11 ENV 50204 Level 2, EN 61204-3
Zuverlässigkeit:	MTBF 554.000 Stunden
Schutzart:	IP20
Gehäuse:	Stabiles Kunststoffgehäuse für Montage in der Unterverteilung. Befestigung auf der Hutschiene.
Abmessungen (BxHxT):	90 mm x 91 mm x 57 mm
Anschluss:	Schraubklemmen: AWG24-12 mit 0,2 bis 2,5 mm ² Querschnitt
Relative Luftfeuchtigkeit:	max. 95 % rF bei 25 °C, nicht kondensierend.
Umgebungstemperatur:	Betrieb: -40 °C bis +71 °C (> 61 °C führt zu einem Herabsetzen der Betriebswerte um 2,5 % / °C) Lager: -40 °C bis +85 °C.
Gewicht:	ca. 380 g
Lieferumfang:	Gerät, Betriebsanleitung.

Bestell-Nr. Produkt(e)

AMR5-24	Hutschienen-Netzgerät für Gebäudeautomatisierung, 90 bis 264 VAC, 24 VDC, 4,2 A
---------	---

Zeichnungen
Abmessungen



Abmessungen in mm [Inch]





Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG
Industriestrasse 7 • 65366 Geisenheim
Germany

Tel: +49 (0) 67 22 / 99 65 - 20
Fax: +49 (0) 67 22 / 99 65 - 78
E-Mail: wp@wachendorff.de
www.wachendorff-prozesstechnik.de

