

## Hutschienen-Netzgerät PS24V25AB



- 3-phasiger Eingang: 400 VAC bis 500 VAC
- Ausgang: 24 VDC bis 60 °C Betriebstemperatur
- Flexible Ausgangsleistung von 480 Watt bis 600 Watt
- Robustes Metallgehäuse mit Hutschienenmontage
- Hohe Überlast ohne Abschaltung; bis zu 50 %
- 3 verschiedene Schutzmodi für den Ausgang
- Relaisausgang für Ausgangsspannungsüberwachung

<https://www.wachendorff-prozesstechnik.de/PS24V25AB>

### Beschreibung

Das Netzgerät PS24V25AB ist ein hochwertiges 3-Phasen-Schaltnetzteil für die Hutschienenmontage. Es überzeugt durch das kompakte und intelligente Design sowie durch sein robustes Metallgehäuse. Die Ausgangsspannung ist leicht und einfach justierbar (22 VDC bis 27 VDC) und besitzt auch bei Temperaturschwankungen und Laständerungen eine hohe Stabilität.

Neben einem Kurzschlusschutz mit 3 verschiedenen Ausgangsschutzmodis sorgen auch ein Überlast- und Überspannungsschutz sowie ein Überwachungsrelais am Ausgang für eine hohe Sicherheit. Durch die parallele Anbindung von weiteren PS24V25AB Netzteilen gleicher Bauart kann die Ausgangsleistung einfach erhöht werden.

### Produkt-Details

**Eingang:**

- Nominale Eingangsspannung: 400 VAC bis 500 VAC
- Eingangsspannungsbereich: 330 VAC bis 550 VAC
- Frequenzbereich: 47 bis 63 Hz
- Einschaltstrom ( $V_n$  und  $I_n$  Last)  $I^2t$ : 35 A 5 msec.
- Eingangsstrom (400 bis 500 VAC bei 40 °C): 1,27 A bis 1,01 A
- Interne Sicherung: T6,3 A
- Externe Sicherung (empfohlen): 16 A (B Charakteristik)

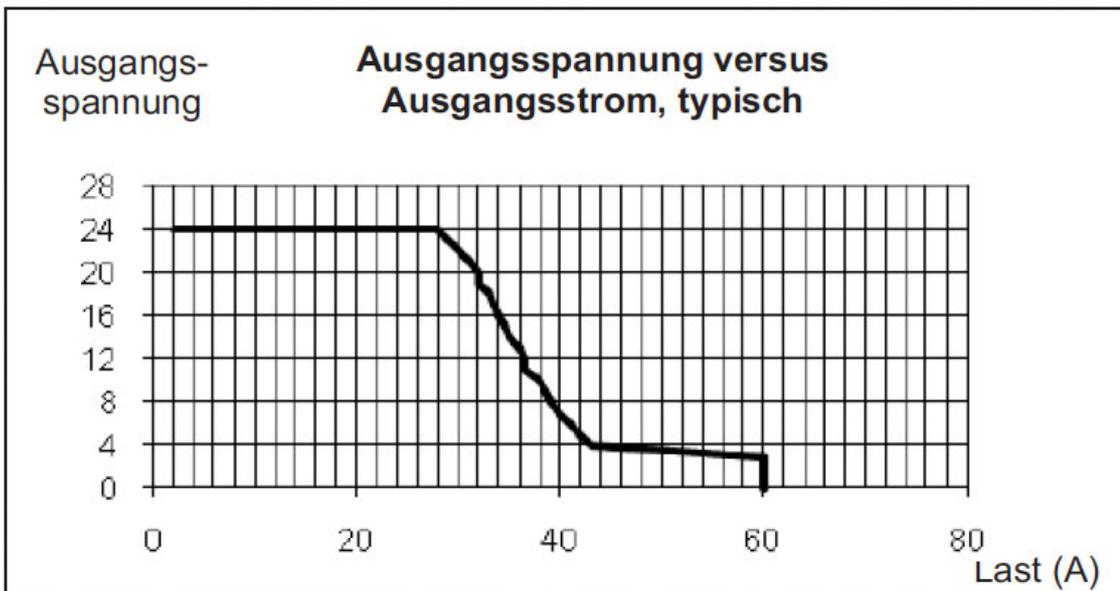
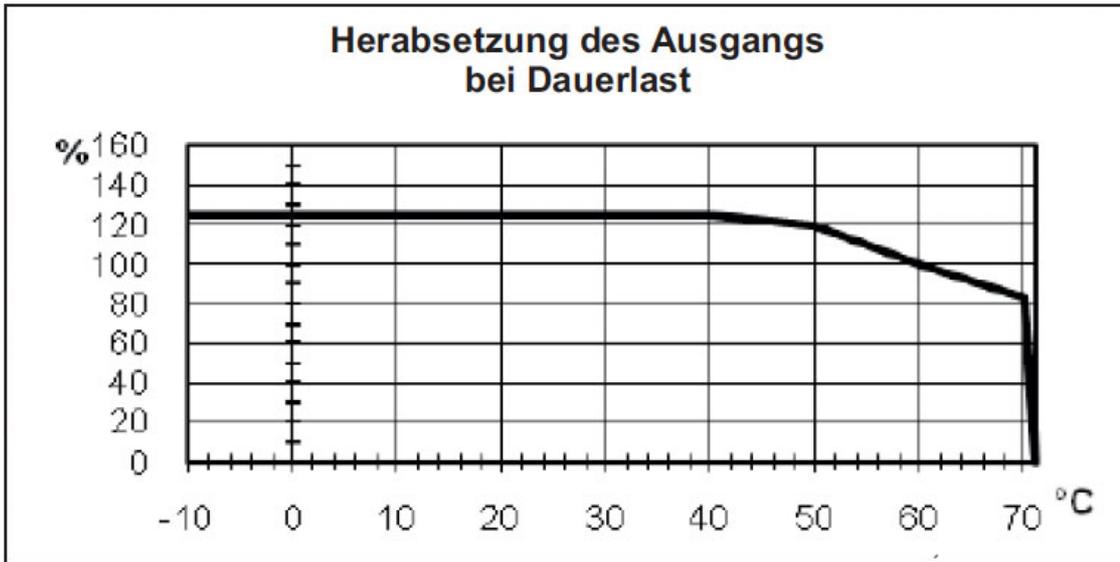
### Ausgang:

Ausgangsspannung ( $V_n$ )  
Werkseinstellung  $\pm 3\%$ : 24 VDC  
Justierungsbereich  
Ausgangsspannung ( $V_{adj}$ ): 22 VDC bis 27 VDC  
Start mit großer Last (kapazitive Last): 50.000  $\mu$ F  
Einschaltverzögerung nach Anlegen Versorgung: 1 Sek. (max.)  
Dauerstrom bei 24 VDC < 40 °C ( $I_n$ ): 25 A (permanent)  
Dauerstrom bei 24 VDC < 50 °C ( $I_n$ ): 22 A (permanent)  
Dauerstrom bei 24 VDC < 60 °C ( $I_n$ ): 20 A (permanent)  
Power Boost Strom bei 24 VDC / 60 °C ( $I_n$ ):  $I_n(60\text{ °C}) \times 1,5 \cdot 3 \text{ Min.}$   
Max. Strom bei Überlast ca. 4 VDC (perm.):  $I_{max} = I_n(60\text{ °C}) \times (1,8 \text{ bis } 2,2)$   
Max. Strom bei Kurzschluss ( $I_{cc}$ ): 60 A  
Im Hiccup Modus max. 2 Sekunden: 60 A  
Continuous Modus: 60 A  
Hold-up Zeit (min. VAC)  $V_n I_n$  40 °C : typisch 20 Millisekunden  
Verbleibende Restwelligkeit: 80 mVpp  
Wirkungsgrad: 91 %  
Übertemperaturschutz: Ja, Abschalten des Ausgangs und automatischer Neustart des Moduls.  
Kurzschlusschutz am Ausgang (über Jumper einstellbar):  
A. Manueller Reset  
B. Hiccup Modus (zyklisches Takten des Ausgangs bis Kurzschlussbeseitigung)  
C. Rücksetzung bei Neuanlegen der Versorgung (Ausgang schaltet ab bis Netzteil neu gestartet wird)  
Maximale Verlustleistung bei 40 °C: 54 Watt  
Überlastschutz: Ja  
Überspannungsschutz am Ausgang: Ja (typisch 35 VDC)  
Paralleler Betrieb möglich: Ja  
Schutzrelais: Bei DC 1 A bei 30 VDC bei ohmscher Last  
Bei AC 1 A bei 60 VAC bei ohmscher Last  
Min. zulässige Last: Min. 1 mA bei 5 VDC

Isolation:	Isolationsspannung Eingang/Ausgang: 3.000 VAC Isolationsspannung Eingang/PE: 1.605 VAC Isolationsspannung Ausgang/PE: 500 VAC
Normen und Zulassungen:	CE gemäß EMC 2004/108/EC und Niederspannungsrichtlinie 2006/95/ EC, UL-Zulassung gemäß UL508, RoHs- konform
Zuverlässigkeit:	MTBF nach IEC 61709 > 500.000 Stunden
Schutzart:	IP20
Gehäuse:	Stabiles Metallgehäuse. Befestigung auf der Hutschiene Abmessungen (BxHxT): 85 mm x 120 mm x 140 mm.
Anschluss:	Feste Klemmleisten mit 4 mm <sup>2</sup> Querschnitt (30 bis 10 AWG)
Relative Luftfeuchtigkeit:	max. 95 % RH bei 25 °C, nicht kondensierend.
Umgebungstemperatur:	Betrieb: -25 °C bis +70 °C ( > 60 °C führt zu einem Herabsetzen der Betriebswerte um 2,5 %/ °C ). Lager: -40 °C bis +85 °C.
Gewicht:	ca. 750 g
Lieferumfang:	Gerät, Betriebsanleitung.
Hersteller:	ADEL System s.r.l., Italien

#### Bestell-Nr. Produkt(e)

PS24V25AB	Netzgerät für Hutschiene, 230 VAC - 400 VAC - 500 VAC auf 24 VDC, 25 A (3 Phasen)
-----------	---





Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG  
Industriestrasse 7 • 65366 Geisenheim  
Germany

Tel: +49 (0) 67 22 / 99 65 - 20  
E-Mail: [wp@wachendorff.de](mailto:wp@wachendorff.de)  
[www.wachendorff-prozesstechnik.de](http://www.wachendorff-prozesstechnik.de)

