

## Gateway M-Bus Master / Modbus RTU Slave HD67029-B2-XXX-XXX



- Hoher Temperaturbereich von -40 °C bis +85 °C
- Bis zu 250 M-Bus-Teilnehmer anschließbar
- Galvanische Trennung zwischen RS232/RS485 / M-Bus / Versorgung
- Unterschiedliche Baudraten und Parität möglich
- 18 VDC bis 35 VDC oder 15 VAC bis 21 VAC Spannungsversorgungsbereich

<https://www.wachendorff-prozesstechnik.de/HD67029-B2-XXX-XXX>

### Beschreibung

Das konfigurierbare Gateway HD67029 ermöglicht die Kommunikation zwischen bis zu 250 M-Bus-Teilnehmern und seriellen Geräten, die das Modbus-RTU-Protokoll unterstützen. Es ist mit der zugehörigen kostenlosen Konfigurationssoftware SW67029 über die Ethernet-Schnittstelle einfach und schnell konfigurierbar. Sie ordnen dabei den M-Bus Variablen Register im Modbus zu. Die interne Datenverarbeitung geschieht mittels 32-Bit Mikroprozessor. Die Hutschienmontage und die Schraubklemmen gewährleisten eine schnelle und sichere Montage, sowie eine problemlose Verdrahtung des Gerätes.

### Produkt-Details

Schnittstellen:	HD67029-B2-232-xxx:  1 x Ethernet-Port (RJ45) Programmierschnittstelle 1x RS232 (Sub-D Stecker, 9-polig) 1x M-Bus (Schraubklemme, 2-polig)
	HD67029-B2-485-xxx: 1 x Ethernet-Port (RJ45) Programmierschnittstelle 1x RS485 (Schraubklemme, 3-polig) 1x M-Bus (Schraubklemme, 2-polig)
Datenrate:	M-Bus: Max. 38.400bps Seriell: Max. 115.200bps
LED:	HD67029-B2-xxx-xxx: 5x Signalanzeige für Versorgung und Kommunikation
Versorgung:	18 VDC bis 35 VDC oder 15 VAC bis 21 VAC, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme:	HD67029-B2-xxx-20: 4 Watt/VA HD67029-B2-xxx-40: 5 Watt/VA HD67029-B2-xxx-80: 8 Watt/VA HD67029-B2-xxx-160: 14 Watt / VA HD67029-B2-xxx-250: 30 Watt / VA
Software:	Kostenlose Konfigurationssoftware SW67029 zur Parametrierung des Gerätes.

M-Bus Scan-Funktion:	Die Nutzung der Scan-Funktion ist erst für Geräte ab der Hardware-Version C.S: B244, sowie der neuesten Software-Version möglich. Für weitere Fragen und Hinweise lesen Sie bitte die <a href="#">Technical Note 0105 M-Bus Scan-Funktion</a> .
Unterstützte Funktionscodes:	03, 04
Betriebstemperatur:	-40 °C bis +85 °C
Luftfeuchtigkeit:	10 % bis 80 %, nicht kondensierend
Gehäuse:	PVC
Abmessungen (BxHxT):	HD67029-B2-xxx-xxx: 71 mm x 95 mm x 60 mm
Gewicht:	ca. 200 g
Befestigung:	Montage auf der DIN-Hutschiene
Hinweis:	<b>Die Artikelbeschreibung ist immer aus Sicht des Gateways zu sehen.</b>
	An das <b>HD67029M</b> können Sie M-Bus-seitig <b>Slaves</b> anschließen und Modbus-RTU-seitig <b>Master</b> anschließen.
Zolltarifnummer:	8517 62 00
Hersteller:	ADFweb.com S.r.l.

### Bestell-Nr. Produkt(e)

HD67029-B2-232-20	M-Bus Master / Modbus RTU Slave via RS232 - für bis zu 20 M-Bus-Slaves
HD67029-B2-232-40	M-Bus Master / Modbus RTU Slave via RS232 - für bis zu 40 M-Bus-Slaves
HD67029-B2-232-80	M-Bus Master / Modbus RTU Slave via RS232 - für bis zu 80 M-Bus-Slaves
HD67029-B2-485-20	M-Bus Master / Modbus RTU Slave via RS485 - für bis zu 20 M-Bus-Slaves
HD67029-B2-485-40	M-Bus Master / Modbus RTU Slave via RS485 - für bis zu 40 M-Bus-Slaves

---

HD67029-B2-485-80	M-Bus Master / Modbus RTU Slave via RS485 - für bis zu 80 M-Bus-Slaves
-------------------	--

---

**Bestell-Nr. Zubehör**

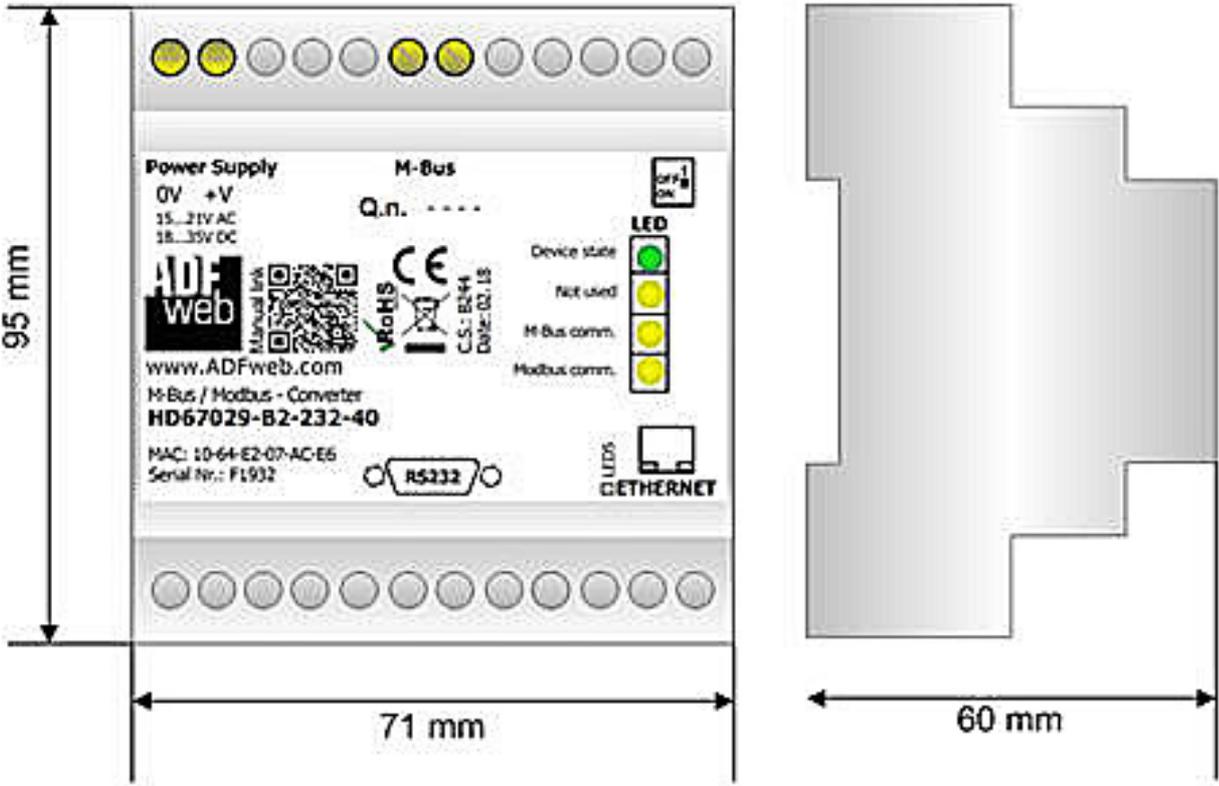
AMR4-24	Hutschienen-Netzgerät für Gebäudeautomatisierung, 90 bis 264 VAC, 24 VDC, 2,5 A
AC34107	Nullmodemkabel, Buchse/Buchse, 3 m lang

---

Zeichnungen

Abmessungen HD67029-B2-XXX-XXX

Abmessungen für HD67029-B2-232-XXX und HD67029-B2-485-XXX



Gehäuse: PVC  
Gewicht: ca. 200g

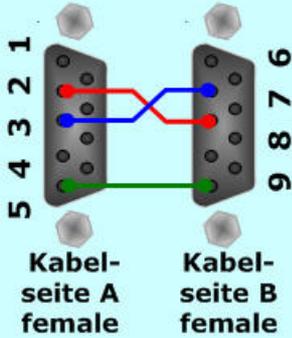
**Zeichnungen**

**Anschlussdarstellung HD67029-B2-232-XXX**

**Anschlussklemme 5:**  
RS232-Port (SUB-D9-Stecker)

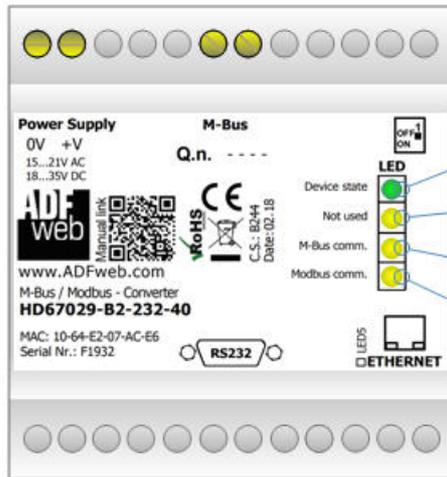
Wird verwendet für die RS232 Kommunikation

Pin2 = RX  
Pin3 = TX  
Pin5 = GND (Isoliert zur Masse)



**LED 5:**  
Grün  
Link Ethernet

**Anschlussklemme 3:**  
Ethernet-Port  
(RJ45)



**LED1:**  
Grün  
Geräte Status

**LED2:**  
Gelb  
Nicht benutzt

**LED3:**  
Gelb  
M-Bus comm.

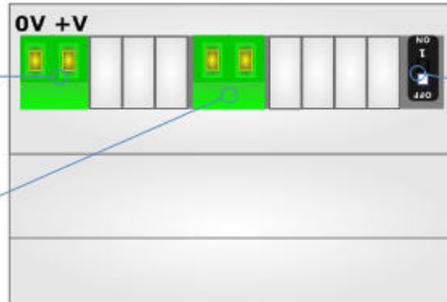
**LED4:**  
Gelb  
Modbus comm.

**Anschlussklemme 1:**  
Spannungsversorgung

+V = Plus  
0V = Masse

V DC: min 18V ; max 35V  
V AC: min 15V ; max 21V

**Anschlussklemme 2:**  
Unpolarisierter M-Bus  
Anschluss



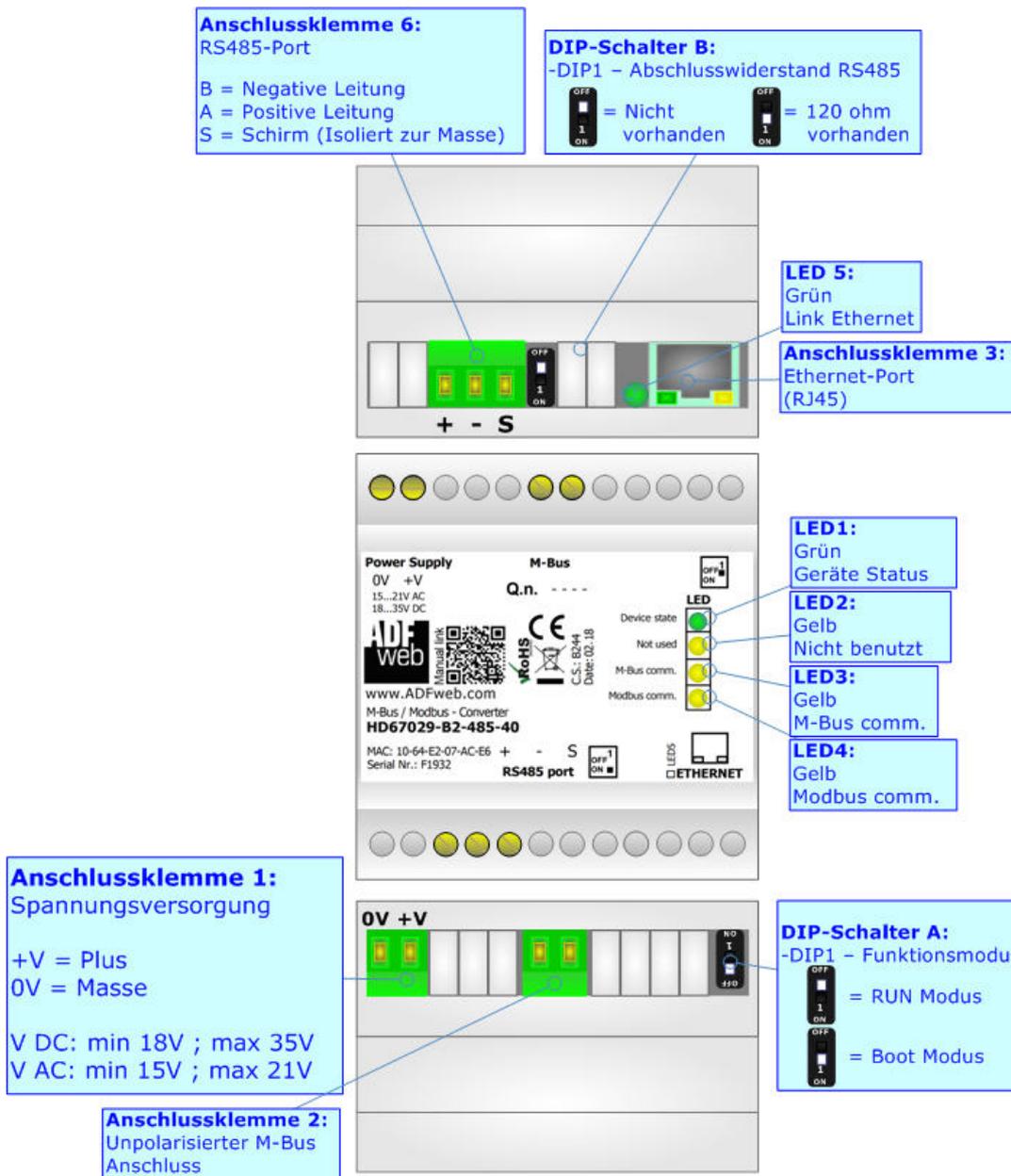
**DIP-Schalter A:**  
-DIP1 - Funktionsmodus

OFF = RUN Modus

ON = Boot Modus

**Zeichnungen**

**Anschlussdarstellung HD67029-B2-485-XXX**





Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG  
Industriestrasse 7 • 65366 Geisenheim  
Germany

Tel: +49 (0) 67 22 / 99 65 - 20  
E-Mail: [wp@wachendorff.de](mailto:wp@wachendorff.de)  
[www.wachendorff-prozesstechnik.de](http://www.wachendorff-prozesstechnik.de)

