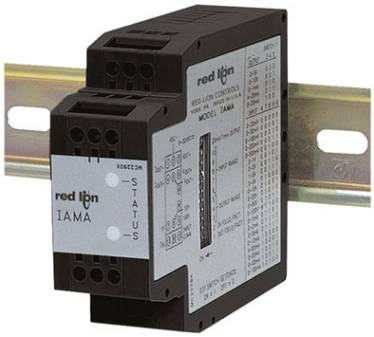
WACHENDORFF
Prozesstechnik GmbH & Co. KG

U / I Universalwandler IAMA



- 100 Kombinationen über DIP-Schalter schnell vorwählbar
- unendlich viele Möglichkeiten, da zusätzlich frei skalierbar
- in weniger als 5 min. in Betrieb
- wandelt analogen Eingangsbereich in galvanisch getrenntes, analoges und skalierbares Normsignal
- (z.B. 0 V bis 10 V, 4 mA bis 20 mA, max. 0 V bis 100 V, max. 0 mA bis 100 mA)
- galvanische Trennung von Eingangssignal, Ausgangssignal und Versorgung

https://www.wachendorff-prozesstechnik.de/IAMA

Beschreibung

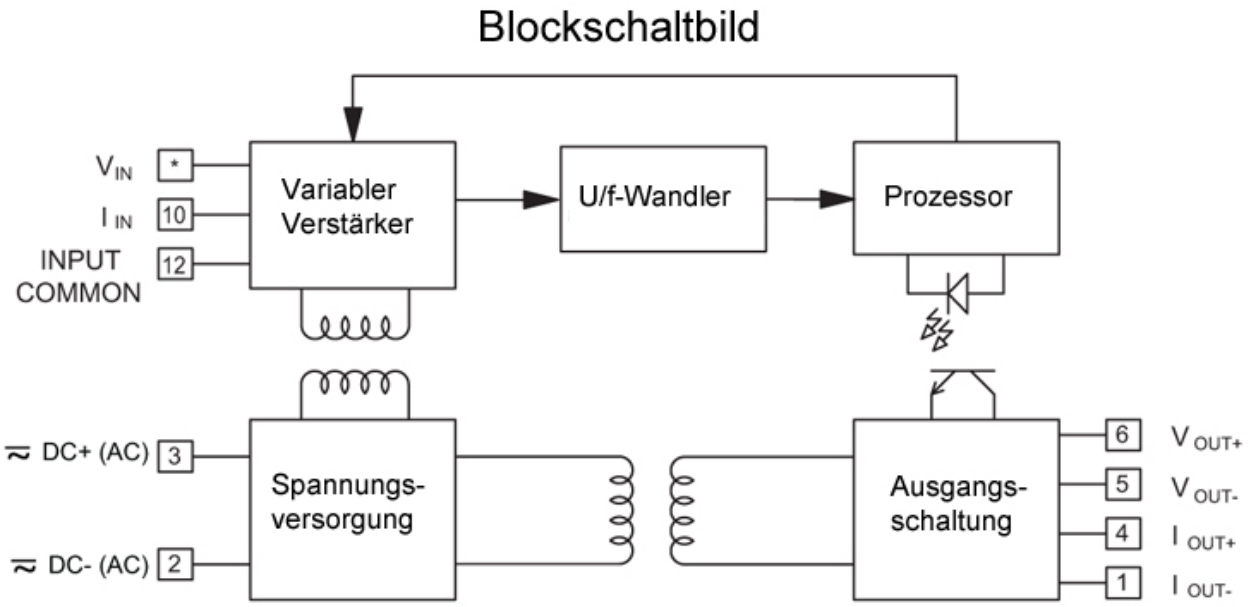
Der Universal-Signalwandler IAMA wandelt ein analoges Eingangssignal in ein entsprechendes analoges Ausgangssignal. Dabei sind Ein- und Ausgangssignal vollkommen galvanisch getrennt. Die Einstellung des Eingangs- und Ausgangsbereichs erfolgt einfach über DIP-Schalter. Über 100 verschiedene Kombinationen von Ein- und Ausgang, sowie die freie Skalierung innerhalb der eingestellten Bereiche, machen den IAMA zu einem universell einsetzbaren Signalwandler und ersparen eine teure und aufwendige Lagerhaltung unterschiedlicher Typen. Da Ein- und Ausgangsbereich auch identisch eingestellt werden können, kann der IAMA auch zur galvanischen Entkopplung verwendet werden. Der IAMA wird einfach auf eine C- oder Hutschiene geschnappt.

Produkt-Details

Eingang	Bereich über DIP-Schalter einstellbar (Siehe Tabelle: Eingangsbereich im Datenblatt) Maximale Eingangsspannung: Anschlussklemme 7: 1 VDC +10% Anschlussklemme 8: 10 VDC +10% Anschlussklemme 9: 100 VDC +10% Maximaler Eingangsstrom: 110 mA
Ausgang	Bereich über DIP-Schalter einstellbar (Siehe Tabelle: Ausgangsbereich im Datenblatt) 0 mA bis 20 mA; min. 12 V (≤ 600 Ohm) 4 mA bis 20 mA; min. 12 V (≤ 600 Ohm) 0 mA bis 1 mA; min. 10 V (≤ 10 KOhm) 0 VDC bis 5 VDC; 0 VDC bis 10 VDC: 10 VDC über 1 min. 1 kOhm (10 mA) Kalibriert für Lastwiderstände > 1 MOhm
Eingangswiderstand	Stromeingang 10 Ohm Spannungseingang > 100 KOhm
Lastwiderstand	Spannungsausgang: ≥ 1 KOhm, Stromausgang: ≤ 600 Ohm
Auflösung	0,01 % des maximalen Eingangswertes 0,01 % des maximalen Ausgangswertes
Genauigkeit	bei Ausgangsbereich 1 mA, 2 mA, 20 mV: ± 0,2 % des Maximalwertes (kann auf ± 0,1 % kalibriert werden). Alle anderen Ausgangsbereiche: ± 0,1 % des Maximalwertes
Temperaturkoeffizient	0,01 % / °C
Ansprechzeit	Innerhalb von 300 ms auf 99 % des Maximalwertes
Schutz	Galvanische 3-Wege-Trennung, Isolation zwischen Eingang / Ausgang: 1,5 kV @ 50/60 Hz für 1Min.
Einstellung	Über DIP-Schalter
Skalierung	Linear
LEDs	Bereichs und Fehleranzeige
Anschluss	Über Schraubklemmen
Spannungsversorgung	11 VDC bis 36 VDC, max. 3 W oder 24 VAC, ± 10%, 50/60 Hz, max. 4,8 VA
Umgebungsbedingungen	Arbeitstemperatur: -20 °C bis +65 °C Lagertemperatur: -40 °C bis +85 °C Luftfeuchtigkeit: max. 85 % nicht kondensierend
Gehäuse	Stabiles Kunststoffgehäuse (Schwarz)
Montage	Auf der DIN-Hutschiene
Abmessungen(BxHxT)	28 mm x 107 mm x 79,2 mm
Gewicht	ca. 130 g
Zulassungen	CE-Zulassung: EN 61326-1 Störfestigkeit gegenüber Industriestandorten Emission CISPR 11 Class A IEC/EN 61010-1 UL-Zulassung (Datei #E179259) für die USA und Kanada
Lieferumfang	Gerät, Betriebsanleitung
Zolltarifnummer:	9032 89 00
Hersteller	RedLion Controls, USA

Zeichnungen

Blockschaltbild



Zeichnungen

Einstellung des Eingangsbereiches

Einstellung des Eingangsbereich:

1. Spannungsversorgung entfernen.
2. Eingang anschließen (siehe Anschlüsse).
3. Mit DIP-Schalter 6 bis 10 den gewünschten Eingangsbereich einstellen (siehe Tabelle Einstellung des Eingangsbereichs).
4. DIP-Schalter 2 IN FIELD/FACT. auf OFF stellen.
5. Spannungsversorgung anschließen.
   grüne LED leuchtet: Eingangssignal liegt innerhalb des gewählten Eingangsbereichs.
   rote LED blinkt langsam: Eingangssignal liegt unter Minimum des gewählten Eingangsbereichs.
   rote LED blinkt schnell Eingangssignal liegt über Maximum des gewählten Eingangsbereichs.

Die Einstellung des Eingangsbereichs ist abgeschlossen.

	Eingangs-bereich	DIP-Schalter				
		6	7	8	9	10
Spannungs-bereich	0 - 20 mV	0	0	0	0	0
	0 - 50 mV	0	0	0	0	1
	0 - 100 mV	0	0	0	1	0
	0 - 200 mV	0	0	0	1	1
	0 - 500 mV	0	0	1	0	0
	0 - 1 V	0	0	1	0	1
	0 - 2 V	0	0	1	1	0
	1 - 5 V	0	0	1	1	1
	0 - 5 V	0	1	0	0	0
	0 - 10 V	0	1	0	0	1
	0 - 20 V	0	1	0	1	0
	0 - 50 V	0	1	0	1	1
	0 - 100 V	0	1	1	0	0
Strom-bereich	0 - 1 mA	0	1	1	0	1
	0 - 2 mA	0	1	1	1	0
	0 - 5 mA	0	1	1	1	1
	0 - 10 mA	1	0	0	0	0
	4 - 20 mA	1	0	0	0	1
	0 - 20 mA	1	0	0	1	0
	0 - 50 mA	1	0	0	1	1
	0 - 100 mA	1	0	1	0	0

Zeichnungen

Einstellung des Ausgangsbereiches

Einstellung des Ausgangsbereich:

1. Spannungsversorgung entfernen.

2. Zur Einstellung eines Spannungsbereichs siehe 2a, zur Einstellung eines Strombereichs siehe 2b.

2a: Einstellung eines Spannungsbereichs
DIP-Schalter 1 OUT FIELD/FACT. auf OFF stellen.
2b: Einstellung eines Strombereichs
Bei Ausgangsbereich 0 - 1 mA DIP-Schalter 1 20mA/1mA . auf ON, bei 0/4 - 20 mA auf OFF stellen.

3. Mit DIP-Schalter 3 bis 5 den gewünschten Ausgangsbereich einstellen (siehe Tabelle Einstellung des Ausgangsbereichs).

4. Ausgang anschließen (siehe Anschlüsse).

Klemme	**Anschluß**
6	+ Spannung
5	- Spannung
4	+ Strom
1	- Strom

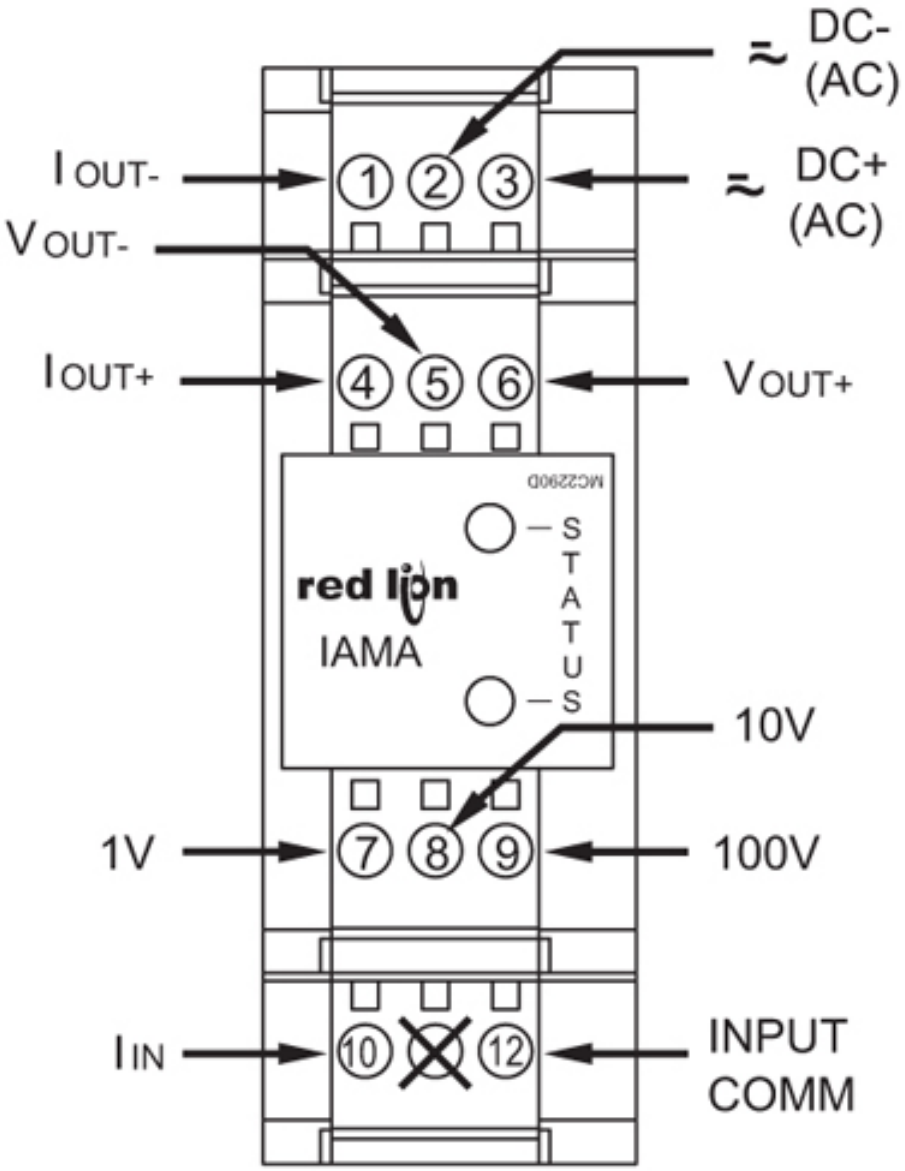
5. Spannungsversorgung anschließen.
(warm-up-Zeit: ca. 5 Minuten).

Die Einstellung des Ausgangsbereichs ist abgeschlossen.

	Ausgangsbereich	DIP-Schalter		
		3	**4**	**5**
Spannungs-bereiche	**0 - 5 V**	0	0	0
	0 - 10 V	0	0	1
Strom-bereiche	**0 - 1 mA**	0	1	0
	4 - 20 mA	0	1	1
	0 - 20 mA	1	0	0

Zeichnungen

Anschlüsse



WACHENDORFF
Prozesstechnik GmbH & Co. KG

Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG
Industriestrasse 7 • 65366 Geisenheim
Germany

Tel: +49 (0) 67 22 / 99 65 - 20
E-Mail: wp@wachendorff.de
www.wachendorff-prozesstechnik.de