

# Technical Note 0303 eWON Variablen (Tags) per Modbus RTU und TCP auslesen





# Inhaltsverzeichnis

1		Allę	geme	ines	3
	1.	1	Infor	mation	3
	1.	2	Hinw	veis	3
2		Мо	dbus		4
	2.	1	I/O S	Server konfigurieren	4
		2.1	.1	Globalkommunikation konfigurieren	4
		2.1	.2	Topic Konfiguration	6
	2.	2	Tag	(Variablen) konfigurieren	7
		2.2	2.1	Tag erstellen	7
3		We	ert de	s Tags auslesen	9
4		We	eitere	Informationen 1	0



# **1** Allgemeines

### 1.1 Information

In dieser Technical Note beschreiben wir den Zugriff auf Variablen aus I/O Modulen. Das eWON agiert hierbei als Modbus RTU Master bzw. Modbus TCP Client.

Mit den eWON Geräten haben Sie die Möglichkeit, Daten aus Ihren Systemen (wie z.B. Steuerungen) auszulesen, ohne dafür eine Programmiersoftware nutzen zu müssen.

Das Lesen & Schreiben der Daten erfolgt über die, in die eWON Geräte, integrierten Treiber sowie das eWON eigene Webinterface.

### 1.2 Hinweis

Wir werden an dem Beispiel eines Modbus TCP I/O Moduls in dieser Technical Note die grundsätzliche Vorgehensweise beschreiben. Für eine Kommunikation zu weiteren Steuerungen schauen Sie bitte in das eWON Haupthandbuch, welches Sie auf der Webseite von Wachendorff finden können. Diese Technical Note ersetzt nicht das Handbuch. Sie dient rein als Einstieg. Für alle weiteren Fragen ist das Handbuch zurate zu ziehen.

Die prinzipielle Vorgehensweise ist bei jeder Steuerung und Treiber gleich.

Diese Technical Note dient als Beispiel einer funktionierenden Anwendung. Eine Haftung ist für Sach- und Rechtsmängel dieser Dokumentation, insbesondere für deren Richtigkeit, Fehlerfreiheit, Freiheit von Schutz- und Urheberrechten Dritter, Vollständigkeit und/oder Verwendbarkeit – außer bei Vorsatz oder Arglist – ausgeschlossen.



# 2 Modbus

### 2.1 I/O Server konfigurieren

### 2.1.1 Globalkommunikation konfigurieren

Die Einstellungen des I/O Servers müssen nur einmal vorgenommen werden. Sollten im Laufe der Zeit, weitere Steuerungen hinzukommen, müssen diese Daten ggf. wieder angepasst werden.

Über Konfiguration → I/O Server Konfiguration wechseln Sie in das Konfigurationsmenü.

instellung	I/O Server Konfiguration	Hauptmenü
Einstellung	Seitenliste	
Igemeine Konfiguration		27/05/2010 08:58:32
hlen Sie einen I/O-Server		
Watamatian	وروالي والمحافظ والمعالية والمحافظ والمحا	and a substitution of the substantian substitution of the substantian substitution of the substantian substantia

Nun wählen Sie aus dem Dropdownmenü den passenden Treiber aus. Wählen Sie hier bitte den Treiber **Modbus** aus.

Systemein:	Tag Einstellung		
Benutzer Eir	Skript Einstellungen	eWON	<b>*</b>
	en Löschen Initialisieren	MODBUS 💌 Konfigurieren	IO Server
	47 M	MEM	
		EWON	
20		NETMPI	
		SNMP	
		UNITE	
		ABLOGIX	
		S5-AS511	
		5738400	
		57200	
		HITACHI	
		MITSUEX	

Die Eingabemaske für die Einstellungen des I/O Servers Modbus öffnet sich nun.



Stellen Sie hier nun Ihren Bustypischen Eigenschaften ein.

Wenn Sie ein Modbus Modul per Ethernet ansprechen möchten, brauchen Sie keine Veränderung bei den COM Einstellungen vorzunehmen.

eWON Server:	Aktiviert	(Andernfalls ist nur das Gateway aktiviert)			
ModBus TCP Geräteadresse:	100				
odBus IO Server & Gateway	<b>Einstellungen</b> (eWON ist Maste	des R5485 ModBus und ModBusTCP Gateways)			
OM Einstellungen					
Baudrate:	Deaktiviert 💌				
Parität:	Keine 💌				
Stopbit(s):	1 💌				
HW Modus:	Halb-Duplex				
Antwort Timeout:	1000 MS				
Andere:	8 Datenbits, RTU Mode				
opic A:					
Topic Name:	A				
Globale Slave Adresse:	Slave Adresse (Geräte Id):	IP Adresse (Leer für RTU):			
Poll Rate	2000 MS				
opic B:	🗖 Aktiviert	Aktiviert			
Topic Name:	В				
Globale Slave Adresse:	Slave Adresse (Geräte Id):	IP Adresse (Leer für RTU):			
Poll Rate	2000 MS				
opic C:	Aktiviert				
Topic Name:	C				
Clobala Slava Advascav	Slave Adresse (Geräte Id):				

Hier ist eine kurze Beschreibung der relevanten Einstellungen:

dbus TCP Server agieren.
oder ausgeschaltet werden
P Client verarbeiten auch
räteadresse. Diese lässt
e serielle Verbindung zu den us RTU Slaves
r ,

Beispiel für Modbus RTU über die RS485:

ModBus IO Server & Gateway Einstellungen (eWON ist Master des RS485 ModBus und ModBusTCP Gateways)					
COM Einstellungen					
Baudrate:	9600				
Parität:	Keine 🔽				
Stopbit(s):					
HW Modus:	Halb-Duplex				
Antwort Timeout:	1000 MS				
Andere:	8 Datenbits, RTU Mode				

© Copyright by Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG, Industriestraße 7, D-65366 Geisenheim, Tel.: 06722/9965-20, Fax.: -78 Angaben ohne Gewähr Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 10/2010



### 2.1.2 Topic Konfiguration

Um nun auf die einzelnen Module zugreifen zu können, haben Sie die Möglichkeit, über Topics, diese mit einer Art "Kurzwahltaste" zu belegen.

Aktivieren Sie nun Topic A und nehmen die Einstellungen wie beschrieben vor:

#### Beispiel für Modbus RTU Anbindung:

Slave mit der Adresse 1

Topic A:	🗹 Aktiviert	🗹 Aktiviert		
Topic Name:	A	A		
Globale Slave Adresse:	Slave Adresse (Geräte Id): 1	IP Adresse (Leer für RTU):		
Poll Rate	2000 MS			

#### Beispiel für Modbus TCP Anbindung:

Slave mit der Adresse 172.16.100.60

Als Geräte ID kann als Platzhalter meist 1 oder 100 genommen werden, wenn diese nicht vom Modbus TCP Server definiert wurde

Topic A:	🗹 Aktiviert	🔽 Aktiviert			
Topic Name:	A	A			
Globale Slave Adresse:	Slave Adresse (Geräte Id): 1	IP Adresse (Leer für RTU): 172.16.100.60			
Poll Rate	2000 MS				



## 2.2 Tag (Variablen) konfigurieren

### 2.2.1 Tag erstellen

Damit Sie nun einen Tag (Variable) in dem eWON Webinterface erstellen können klicken Sie auf **Tag Einstellung** und **Erstellen eines neuen Tags**.

Systemeinstellung Benutzer Einstellung		Tag Einstellung	I	<b>WON</b>	
		kript Einstellun	Sk	eWON	
Seite: Stand	ags (Kopie des ersten	Erstellen eines neuen mark	ilten Tag	ösche ausgewählten Tag	Lösc
yp 1/0 50	( <sup>In</sup> ) Ty	Beschreibung		🗘 L 🛛 Tag Name	
I Liste ist leer	VARIABLEN				
	VARIABLEN				

Es öffnet sich nun das Fenster für die Konfiguration des Tags. In diesen Einstellungen können zusätzlich noch weitere Features aktiviert & deaktiviert werden, dies wird jedoch in einer anderen Technical Note erklärt.

Identifikation								
Tag Name:		Seite:	Standard 🗸					
Tag Beschreibung								
I/O Server Einstellung	1/0 Server Einstellung							
Server Name:	MEM	Topic Name:						
Adresse		Тур:	Analog 🛩	Wert darf nicht verändert werden:				
eWON Wert = IO Server Wert * 1	+ 0							

Hier ist eine kurze Beschreibung der relevanten Einstellungen:

Beschreibung	Erklärung
Tag Name	Frei wählbarer Name
Tag Beschreibung	Optional, frei wählbare Information
Server Name	Wählen Sie hier Ihren Treiber aus
Topic Name	Buchstabe des verwendeten Topics
Adresse	Geben Sie hier die Adresse ein, welche Ihre Steuerung verwendet (siehe auch Adresslistenbeispiel). Wichtig ist hierbei, dass am Anfang immer der Funktionscode (0-6) steht.
Тур	Wählbar zwischen Gleitkomma, digital, Integer und Doppelwort
Wert darf nicht verändert werden	Haken bewirkt, dass der Wert nur lesend angezeigt wird. Sie können Ihn nicht verändern.
eWON Wert = IO Server	Einstellbare Skalierung

© Copyright by Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG, Industriestraße 7, D-65366 Geisenheim, Tel.: 06722/9965-20, Fax.: -78 Angaben ohne Gewähr Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 10/2010



#### Beispiel eines Holding Register 100:

Identifikation							
Tag Name:	Wert	Seite:	Standard 💌				
Tag Beschreibung	Hier wird der Wert angeze	igt					
I/O Server Einstellung							
Server Name:	MODBUS 💽	Topic Name:	A				
Adresse	40100	Тур:	Integer	Wert darf nicht verändert werden: 🗖			
eWON Wert = IO Server Wert * 1	eWON Wert = IO Server Wert * 1 + 0						

#### Beispiel eines Input Register 100:

Identifikation		a da da		
Tag Name:	Wert	Seite:	Standard 💌	
Tag Beschreibung	Hier wird der Wert angeze	igt		
I/O Server Einstellung				
Server Name:	MODBUS 💌	Topic Name:	A	
Adresse	30100	Тур:	Integer	Wert darf nicht verändert werden: 🗹
eWON Wert = IO Server Wert *1	+ 0			

#### Beispiel eines digital Input 100:

Identifikation								
Tag Name:	Wert	Seite:	Standard 💌					
Tag Beschreibung	Hier wird der Wert angezeigt							
I/O Server Einstellung								
Server Name:	MODBUS	Topic Name:		A				
Adresse	10100	Тур:		Digital 💌		Wert darf nicht verändert werden: 💌		
eWON Wert = IO Server Wert * 1	+ 0							

Beispiel eines Holding Register 10100:

Wenn Sie ein Register zwischen 10000-65535 nutzen möchten, müssen Sie die erweitere Adressfunktionen nutzen!

Tag Name:	Wert	Seite:	Standard 💌				
Tag Beschreibung	Hier wird der Wert angeze	igt					
I/O Server Einstellung							
Server Name:	MODBUS	Topic Name:	A				
Adresse	+410100	Тур:	Integer 💌	Wert darf nicht verändert werden: 🗖			
eWON Wert = IO Server Wert * 1	+ 0						

© Copyright by Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG, Industriestraße 7, D-65366 Geisenheim, Tel.: 06722/9965-20, Fax.: -78 Angaben ohne Gewähr Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 10/2010



# 3 Wert des Tags auslesen

Da Sie nun den Tag erstellt haben, können Sie diesen Wert nun auch anschauen. Klicken Sie dazu auf **Ansicht I/O**.

<b>WON</b>		Ansicht I/Q	Alarm Zusammenfas		
đ	eWON	2	Alarm Historie		
		-			

Eine Liste all ihrer erstellten Tags wird Ihnen nun angezeigt. Zusätzlich dazu sehen Sie auch den aktuellen Wert, welchen Sie aus Ihrer Steuerung auslesen.

<b>WON</b>		Ansicht I/O Alarm Zusammenfassung		Diagnose					
<b>1</b>	eWON			Alarm Historie Dat		Dateitransfer			
	Zeige Graph für die Auswahl		Tabelle der historische	n Aufzeichnung	Seite: Stan	dard 🔽 🛛 Aktua	rd 🔽 <u>Aktualisieren</u>		
🗘 🛛 Tag Name			Wert	Neuer Wert					
Merkerbyte				199	199	Aktualisierung	Hier wird der Wert des		

Mit einem Klick auf das obere Aktualisieren, wird die Seite erneut geladen, mit den aktuellen Werten. ACHTUNG: Ein Klick auf Aktualisieren neben dem angezeigten Wert, beschreibt den Wert neu in die Steuerung.

<b>WON</b>		Ansicht I/O Alarm Zusam		nmenfassung	Diagnose	
6	eWON			Alarm	Historie	Dateitransfer
	Zeige Graph für die Auswahl		Tabelle der historische	n Aufzeichnung	Seite: Standa	ard 🛩 <u>Aktualisieren</u>
1	۱ ۵	Tag Name		Wert	Neuer Wert	2
. Sauthar	Merkerbyte			199	199	Aktualisierung Hier wird der W



# 4 Weitere Informationen

Weitere Informationen und Hilfestellungen finden Sie auf der Homepage von Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG (www.wachendorff.de/wp)

Unsere Anwendungsberatung und Support erreichen Sie unter: Tel.: 0049 (0) 6722 – 9965 – 966 Email: eea@wachendorff.de