

Produktinformation

DCMHIT250, DCMHIT25P

Gerätetyp	DCMHIT250	DCMHIT25P
Temperatursensor	PT100-Sensor	
• Messbereich	-200 °C bis +250 °C	
• Auflösung	0,05 °C	
• Genauigkeit	±0,5 °C	
Speicher	32.767	
Messintervall	1 Sekunde bis zu alle 12 Stunden	
Schnittstellenmodule	DCMIFC200	
Baudrate	2.400	
Batterielebensdauer	1 Jahr	
Betriebsbedingungen	-200 °C bis +250 °C (zeitlich begrenzt), 0 % rF bis 100 % rF	
Material	Datenlogger: 316 Edelstahl; Thermobox: Teflon	
Abmessungen: Datenlogger	Gehäuse: 28 mm x 45 mm ø	
Abmessungen: Thermobox	Thermobox: 53.34 mm x 66 mm ø	
Abmessungen: Fühler	Fühler: 50 mm x 5 mm ø	Spitze: 38,1 mm Länge x 3,175 mm Flexibler Bereich: 609,6 mm x 1,5 mm
Kennzeichnung	CE	

Umgebungstemperatur	Betriebsdauer in Luft	Betriebsdauer in Flüssigkeit
-200 °C	18 Minuten	N/A
-180 °C	19 Minuten	N/A
-160 °C	21 Minuten	N/A
-140 °C	24 Minuten	N/A
-120 °C	27 Minuten	N/A
-100 °C	32 Minuten	N/A
-80 °C	40 Minuten	N/A
-60 °C	55 Minuten	25 Minuten
-40 °C bis +150 °C	unbegrenzt	unbegrenzt
160 °C	75 Minuten	34 Minuten
170 °C	63 Minuten	29 Minuten
180 °C	55 Minuten	26 Minuten
190 °C	50 Minuten	23 Minuten
200 °C	45 Minuten	21 Minuten
210 °C	42 Minuten	19 Minuten
220 °C	39 Minuten	18 Minuten
230 °C	36 Minuten	17 Minuten
240 °C	34 Minuten	16 Minuten
250 °C	32 Minuten	15 Minuten

Batteriewarnung

WARNUNG: FEUER-, EXPLOSION- UND BRANDGEFAHR, KURZSCHLIESSEN, LADEN, ENTLADEN, AUSEINANDERNEHMEN, ZERBRECHEN ODER ÖFFNEN DER BATTERIE IST UNTERSAGT: DIE BATTERIE KANN AUSLAUFEN ODER EXPLODIEREN WENN SIE ÜBER 150 °C (284 °F) ERHITZT WIRD.

Die Spezifikationen können jederzeit ohne Ankündigung geändert werden. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Siehe unsere AGB unter www.wachendorff-prozesstechnik.de



Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG

Industriestraße 7 • 65366 Geisenheim

Tel.: +49 6722 996520

Fax: +49 6722 996578

E-Mail: wp@wachendorff.de

www.wachendorff-prozesstechnik.de



DCMHIT250

Hochtemperatur Datenlogger mit Thermobox

DCMHIT25P

Hochtemperatur Datenlogger mit Thermobox und flexiblem Sensor

Zur Ansicht unserer gesamten Produktpalette, besuchen Sie www.wachendorff-prozesstechnik.de

Produktmerkmale

Der DCMHIT250 beinhaltet einen Temperaturdatenlogger (DCMHIT150) in einer Thermobox. Der DCMHIT25P beinhaltet einen Temperaturdatenlogger (DCMHIT15P) in einer Thermobox. Die Datenlogger DCMHIT150/15P sind für trockene und feuchte Anwendungen mit Temperaturen von bis zu +150 °C geeignet. Wenn Sie die Datenlogger mit der Thermobox anwenden, können Sie die Datenlogger höheren Temperaturen aussetzen (zeitbegrenzt). Die Tabelle auf der vorherigen Seite beschreibt die Betriebsdauer.

- Zum Starten des Datenloggers drehen Sie die Verschlusschraube heraus, um an die Anschlussbuchse für das Schnittstellenkabel zu kommen (der Datenlogger muss aus der Thermobox entnommen werden). Drehen Sie die Verschlusschraube wieder ein, um den Datenlogger gegen das Eindringen von Wasser zu schützen.
- Der Datenlogger sollte unmittelbar nach der Messung aus der Thermobox entnommen werden. Seien Sie bei der Entnahme besonders vorsichtig, der Datenlogger könnte sehr heiß sein.

Wasserdicht

Die Datenlogger sind mit der Schutzart IP68 ausgestattet. Anwendungen in Tauchtiefen von bis zu 105 m (10,34 bar) sind möglich.

O-Ring

Die Pflege des O-Rings ist der Schlüssel für einen dauerhaften Schutz der Datenlogger vor Beschädigungen durch eindringende Flüssigkeiten. Der O-Ring verhindert das Eindringen von Flüssigkeiten ins Innere der Geräte. Kontrollieren Sie den O-Ring auf Beschädigungen wie Quetschungen und Risse und tauschen Sie ihn ggf. aus.

Installationsanweisung

Installation des Schnittstellenkabels (DCMIFC200)

Siehe in beigefügtem Dokument "Installation Kurzanleitung".

Installation der Software

Siehe in beigefügtem Dokument "Installation Kurzanleitung".

Betrieb des Datenloggers

Anschließen des Datenloggers

- Ist die Software installiert und gestartet, stecken Sie das Schnittstellenkabel in den Datenlogger.
- Klicken Sie im Menü "Kommunikation" auf "**automatische Konfig. Schnittstelle**".
- Nach einem kurzen Moment erscheint ein Fenster mit der Meldung "Gerät gefunden".
- Klicken Sie auf "**OK**". Das Fenster für den Geräte Status erscheint. Klicken Sie auf "**OK**".
- Nun sind die Kommunikationsparameter für Ihren Datenlogger konfiguriert. Diese Einstellungen finden Sie im Menü "Kommunikation".

Anmerkung: Für zusätzliche Installationshinweise lesen Sie bitte im Handbuch "Datenlogger Bedienungs-/ Installationsanweisung" nach.

Starten des Datenloggers

- Klicken Sie im Menü "Gerät" auf "**Gerät starten**".
- Wählen Sie die gewünschte Startmethode aus.
- Wählen Sie die Messrate für Ihre Anwendung aus.
- Führen Sie ggf. weitere Parametrierungen aus und klicken Sie auf "**Gerät starten**".
- Im erscheinenden Fenster mit dem Hinweis "**Gerät gesartet**", klicken Sie auf "**OK**".
- Trennen Sie den Datenlogger vom Schnittstellenkabel und verwenden Sie ihn am gewünschten Einsatzort.

Anmerkung: Der Datenlogger stoppt die Aufzeichnung von Daten bei vollem Speicher (wenn der Ringspeicher **nicht** aktiviert ist) oder das Gerät gestoppt wurde.

Auslesen von Daten aus dem Datenlogger

- Verbinden Sie den Datenlogger mit dem Schnittstellenkabel und dem Computer.
- Klicken Sie im Menü "Gerät" auf "**Gerätedaten auslesen**". Danach werden die Daten auf Ihren Computer geladen.

Gerätewartung

Batterieaustausch

Die Datenlogger müssen für den Batterieaustausch an Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG zurückgesandt werden.

Neukalibrierung

Die Standardkalibrierung der Datenlogger DCMHIT150 und DCMHIT15P wird bei 50 °C und bei 140 °C durchgeführt.

Preisinformation:

Kalibrierung gem. NIST mit Zertifikat	€	75,00	DCMKALZ02
Kalibrierung gem. NIST mit Zertifikat & Batteriewechsel	€	128,00	DCMKALZB2

Zusätzlich:

Zusätzlicher Kalibrierungspunkt	€	20,00	DCMKALZUP
---------------------------------	---	-------	-----------

Die Preise unterliegen Änderungen. Um das Gerät zur Kalibrierung zurückzuschicken, einen Batterieaustausch zu veranlassen oder um die aktuellen Preise zu erfahren, nehmen Sie mit uns über rss@wachendorff.de Kontakt auf.