Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG
Industriestr. 7, D-65366 Geisenheim
Fon: 0 67 22 / 99 65 -20
Fax: 0 67 22 / 99 65 -78
E-Mail: wp@wachendorff.de
www.wachendorff-prozesstechnik.de

Programmiermodul und Software für Wachendorff Digitalanzeigen und Regler der Geräteserien TA/TH/TI/UA/UR/VZ/ZD

Installationsanleitung

Version 2.2

Januar 2017

Copyright by Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG, Industriestraße 7, D-65366 Geisenheim, Tel.: +49-6722/9965-20, Fax: -78,
Stand: 01.2017. Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

1. Vorwort

Verehrter Kunde!
Wir bedanken uns für Ihre Entscheidung ein Produkt unseres Hauses einzusetzen und gratulieren Ihnen zu diesem Entschluss. Das SFUR0KIT kann vor Ort für die Programmierung der Wachendorff Digitalanzeigen und Regler eingesetzt werden.
Um die Funktionsvielfalt dieses Gerätes für Sie optimal zu nutzen, bitten wir Sie folgendes zu beachten:
Jede Person, die mit der Inbetriebnahme oder Bedienung dieses Gerätes beauftragt ist, muss die Betriebsanleitung und insbesondere die Sicherheitshinweise gelesen und verstanden haben!

2. Sicherheitshinweise

2.1 Allgemeine Hinweise

Zur Gewährleistung eines sicheren Betriebes darf das Gerät nur nach den Angaben in der Betriebsanleitung betrieben werden. Bei der Verwendung sind zusätzlich die für den jeweiligen Anwendungsfall erforderlichen Rechts- und Sicherheitsvorschriften zu beachten. Sinngemäß gilt dies auch bei Verwendung von Zubehör.

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das SFUR0KIT dient zur Programmierung der Wachendorff Digitalanzeigen und Regler der Geräteserien TA/TH/TI/UA/UR/VZ/ZD. Jeder darüber hinausgehende Gebrauch gilt als nicht bestimmungsgemäß.

Das Gerät SFUR0KIT darf nicht als alleiniges Mittel zur Abwendung gefährlicher Zustände an Maschinen und Anlagen eingesetzt werden. Maschinen und Anlagen müssen so konstruiert werden, das fehlerhafte Zustände nicht zu einer für das Bedienpersonal gefährlichen Situation führen können (z.B. durch unabhängige Grenzwertschalter, mechanische Verriegelungen, etc.).

2.3 Qualifiziertes Personal

Das Gerät SFUR0KIT darf nur von qualifiziertem Personal, ausschließlich entsprechend der technischen Daten verwendet werden.
Qualifiziertes Personal sind Personen, die mit der Aufstellung, Montage, Inbetriebnahme und Betrieb dieses Gerätes vertraut sind und die über eine ihrer Tätigkeit entsprechenden Qualifikation verfügen.

2.4 Restgefahren

Das Gerät SFUR0KIT entspricht dem Stand der Technik und ist betriebssicher. Von dem Gerät kann Restgefahren ausgehen, wenn es von ungeschultem Personal unsachgemäß eingesetzt und bedient werden.
In dieser Anleitung wird auf Restgefahren mit dem folgenden Symbol hingewiesen:

Dieses Symbol weist darauf hin, dass bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise Gefahren für Menschen bis zur schweren Körperverletzung oder Tod und/oder die Möglichkeit von Sachschäden besteht.

2.5 CE-Konformität

Die Konformitätserklärung liegt bei uns aus. Sie können diese gerne beziehen. Rufen Sie einfach an.

3. Beschreibung

“Wachendorff Anzeigen-Regler“ ist ein spezielles Softwarepaket für die Konfiguration der Wachendorff Digitalanzeigen und Regler. Es wird mit einem Mini-USB-Kabel und einem Programmiermodul mit Speicherkarte ausgeliefert.

Bild 1: Wachendorff-Regler Software mit Programmiermodul

Verglichen zur Programmierung der Wachendorff-Geräte über die Fronttasten, bietet dieses Softwarepaket in Verbindung mit dem Programmiermodul einige Vorteile:

- Benutzerfreundlichkeit;
- Gleichzeitige Visualisierung aller Parameter;
- Echtzeit-Betrachtung des Gerätebetriebs, um die Auswirkung der Einstellung der Geräteparameter zu überprüfen;
- Möglichkeit der Speicherung der Konfigurationen als Datei, um diese schnell auf weitere Geräte zu übertragen.

Installation und minmale Anforderungen

Laden Sie sich die Software aus dem Wachendorff Download-Bereich unter http://www.wachendorff-prozesstechnik.de/fileadmin/wp/fileserver/software/Wachendorff_Anzeigen_Regler.zip
und speichern diese in einem entsprechenden Verzeichnis auf Ihrem PC. Führen Sie anschliessend den Befehl “Setup.exe” aus und die Installation beginnt. Ist die Installation abgeschlossen, öffnet die Software ein Fenster, welches dem Anwender die Möglichkeit eröffnet, den Treiber für das Programmierkit zu installieren. Führen Sie diese Installation durch.
Wachendorff-Regler basiert auf Microsoft .NET Framework 2.0. Sollte diese Komponente noch nicht auf Ihrem PC vorhanden sein, wird diese automatisch installiert.

Kompatible/Unterstützte Betriebssysteme: Windows 2000 Service Pack 3; Windows 98; Windows 98 Second Edition; Windows ME; Windows Server 2003; Windows Vista Business; Windows Vista Business 64-Bit Edition; Windows Vista Enterprise; Windows Vista Enterprise 64-Bit Edition; Windows Vista Home Basic; Windows Vista Home Basic 64-Bit Edition; Windows Vista Home Premium; Windows Vista Home Premium 64-Bit Edition; Windows Vista Starter; Windows Vista Ultimate; Windows Vista Ultimate 64-Bit Edition; Windows XP Service Pack 3, Windows 7 32/64 Bit, Windows 10

Freier Platz auf der Festplatte: 280 MB (x86), 610 MB (x64).

4. Starten der Software

Sind die Software und Treiber erfolgreich installiert, können Sie das Programmierkit verwenden.
Der folgende Abschnitt erläutert Ihnen die ersten Schritte, um mit der Software und dem Programmierkit korrekt arbeiten zu können.

Verbinden Sie das Programmiermodul mit einem USB-Port an Ihrem PC und verwenden Sie dafür das mitgelieferte Kabel.

A) Wenn die Treiber korrekt installiert wurden, bestätigt das System nach einigen Sekunden die neue Hardware, wie in Bild 2 dargestellt.

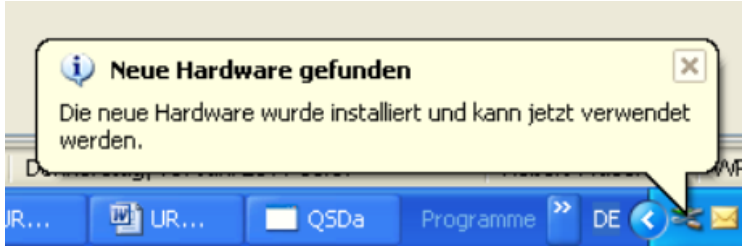

Bild 2 **: Softwarehinweis**

B) Verbinden des Programmiermoduls mit dem Gerät

Es werden zwei Programmiermodule mitgeliefert. Das Modul mit dem Aufkleber "UA-Serie" ist für die Wachendorff Universalanzeigen Serie UAxxxxxx zu verwenden. Das Modul mit dem Aufkleber "UR/TH/TI/VZ/ZD/TA-Serie" ist für die Geräte der Serie URxxxxxx, TAxxxxxx, THxxxxxx, TIxxxxxx, VZxxxxxx und ZDxxxxxx zu verwenden. Die korrekte Steckposition für das Programmiermodul im Regler UR484802 wird in Bild 3 gezeigt. Die Versorgung der USB-Schnittstelle ist ausreichend, um der Regler einzuschalten, wenn die Kommunikation beginnt (UR3274Sx ab Version 2.xx).

Bild 3: Installation Programmiermodul im UR4848xx

C) Start der Wachendorff Anzeigen-Regler Software

Die Menüleiste beinhaltet einen Bereich, der als *"Schnittstelle"* bezeichnet wird und alle Optionen beinhaltet , die für die serielle Kommunikation mit dem Gerät erforderlich sind. Stellen Sie sicher, dass *"Auto"* ausgewählt ist und dass der Wert in dem Feld für die "Slave ID" 255 beträgt (siehe Bild 4).

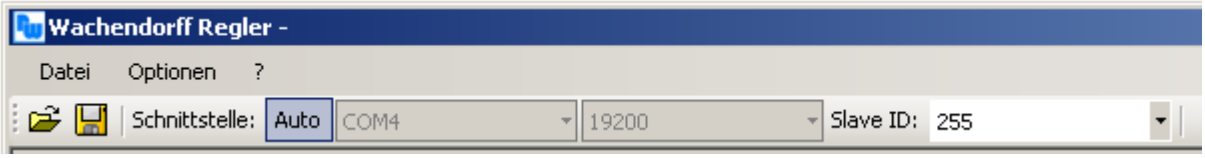

Bild 4: Die Kommunikation mit dem Regler wird automatisch über die Software geregelt.

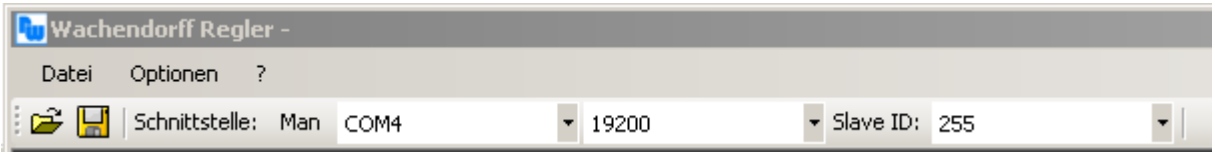

Bild 5: Die Kommunikation wird vom Anwender durch Auswahl der Optionen in den relevanten Feldern geregelt.

D) Auswahl des Gerätemodells in dem Feld *"Gerät"*

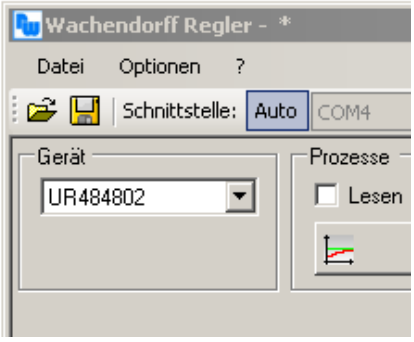

Bild 6: Feld für die Auswahl des Gerätemodells

E) Auslesen der Parameter
Zum Auslesen der programmierten Geräteparameter klicken Sie auf die Taste "Lesen", wie in Bild 7 dargestellt.

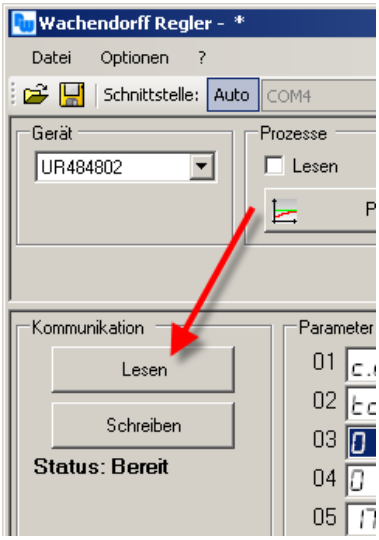

Bild 7: Bereich für die Kommunikationsoptionen

Wenn die Option *"Auto"* ausgewählt worden ist, führt die Software eine Überprüfung aller seriellen Schnittstellen Ihres PC's durch (Bild 8), um den virtuellen COM-Port zu finden, der Ihrem Programmiermodul zugeordnet ist.

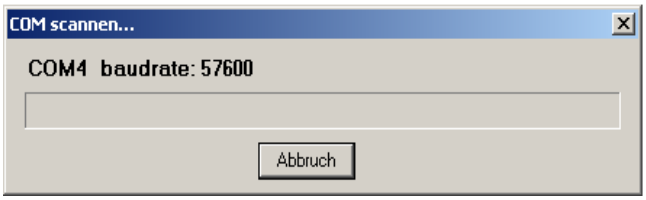

Bild 8: Automatische Suche

Wenn im Kommunikationsbereich der Schriftzug "Erfolgreich gelesen" erscheint, wie in Bild 9 dargestellt ist, bedeutet dies, dass die Kommunikation einwandfrei funktioniert und das System richtig eingestellt ist. Sollte dies nicht der Fall sein, überprüfen Sie die vorangegangenen Schritte.

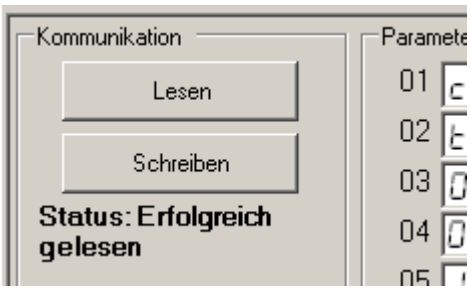

Bild 9: Lesen erfolgreich durchgeführt

5. Übersicht

Die Menüleiste und ihre Funktionen (Bild 4 und Bild 5) wurden bereits hinsichtlich des automatischen Kommunikationsmodus beschrieben.

Der manuelle Modus kann hilfreich sein, wenn die Software mit mehreren Geräten und unterschiedlichen Ports über einen seriellen Wandler (z.B. WK107USB) verbunden ist. In diesem Fall kann es erforderlich sein, dass Sie den Paramater "*Slave ID*" auf einen anderen Wert als 255 einstellen müssen.

Die Tasten sind für das Öffnen und Speichern von Parametersätzen gedacht.

Wenn die Option *"**Lesen**"* in dem Feld **Prozesse** ausgewählt ist (Bild 10), dann ist es möglich, die Prozesswerte und Sollwerte für das angeschlossenen Gerät zu visualisieren.

Bild 10: Prozesswertedarstellung

Die Taste *"**Plot**" öffnet* ein Fenster für die grafische Darstellung des Prozesses (Bild 11).

Bild 11: Die Tasten in der Menüleiste aktivieren den Zoom und vergrößern einen spezifischen Bereich der Grafik , um den präzisen Wert an einem bestimmten Punkt zu zeigen , bzw. zum Drucken oder Speichern aller gespeicherten Werte als Bitmap- oder Text-Datei .

Die Inhalte der **Parameter** und **Sollwert** Bereiche variieren in Abhängigkeit vom ausgewählten Gerät. Die angezeigten Werte können die vorher in einer Konfigurationsdatei gespeicherten Werte oder die Werte der Werkseinstellung sein, wenn Sie ein neues Gerät auswählen.

Möchten Sie Konfigurationsdaten in das Gerät laden, klicken Sie auf die Taste ***"Schreiben"*** (Bild 7).

6. Copyright

Dieses Dokument ist Eigentum der Fa. Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co.KG. Das Kopieren und die Vervielfältigung sind ohne vorherige Genehmigung verboten. Inhalte der vorliegenden Dokumentation beziehen sich auf das dort beschriebene Gerät.

7. Haftungsausschluß

Alle technischen Inhalte innerhalb dieses Dokuments können ohne vorherige Benachrichtigung modifiziert werden. Der Inhalt des Dokuments ist Inhalt einer wiederkehrenden Revision.
Bei Verlusten durch Feuer, Erdbeben, Eingriffe durch Dritte oder anderen Unfällen, oder bei absichtlichem oder versehentlichem Missbrauch oder falscher Verwendung, oder Verwendung unter unnormalen Bedingungen werden Reparaturen dem Benutzer in Rechnung gestellt. Wachendorff Prozesstechnik ist nicht haftbar für versehentlichen Verlust durch Verwendung oder Nichtverwendung dieses Produkts, wie etwa Verlust von Geschäftserträgen.
Wachendorff Prozesstechnik haftet nicht für Folgen einer sachwidrigen Verwendung.
.

8. Sonstige Bestimmungen und Standards

WEEE Informationen

Entsorgung von alten Elektro- und Elektronikgeräten (gültig in der Europäischen Union und anderen europäischen Ländern mit separatem Sammelsystem)
Dieses Symbol auf dem Produkt oder auf der Verpackung bedeutet, dass dieses Produkt nicht wie HausmüIl behandelt werden darf. Stattdessen soll dieses Produkt zu dem geeigneten Entsorgungspunkt zum Recyceln von Elektro- und Elektronikgeräten gebracht werden. Wird das Produkt korrekt entsorgt, helfen Sie mit, negativen Umwelteinflüssen und Gesundheitsschäden vorzubeugen, die durch unsachgemäße Entsorgung verursacht werden könnten. Das Recycling von Material wird unsere Naturressourcen erhalten. Für nähere Informationen über das Recyceln dieses Produktes kontaktieren Sie bitte Ihr lokales Bürgerbüro, Ihren Hausmüll Abholservice oder das Geschäft, in dem Sie dieses Produkt gekauft haben.

9. Kundenservice und technischer Support

Bei technischen Problemen & Fragen erreichen Sie uns unter:

WACHENDORFF
Prozesstechnik GmbH & Co. KG

Industriestraße 7 • 65366 Geisenheim
Tel.: +49 6722 9965-544
Fax: +49 6722 9965-78
E-Mail: rss@wachendorff.de
Homepage: www.wachendorff-prozesstechnik.de