Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG
Industriestraße 7
D-65366 Geisenheim
Tel.: +49 (0) 67 22 / 99 65 -20
Fax: +49 (0) 67 22 / 99 65 -78
www.wachendorff-prozesstechnik.de

Industrieller Ethernet-Switch ETHSW800

Installationsanleitung

Version 1.1

August 2014

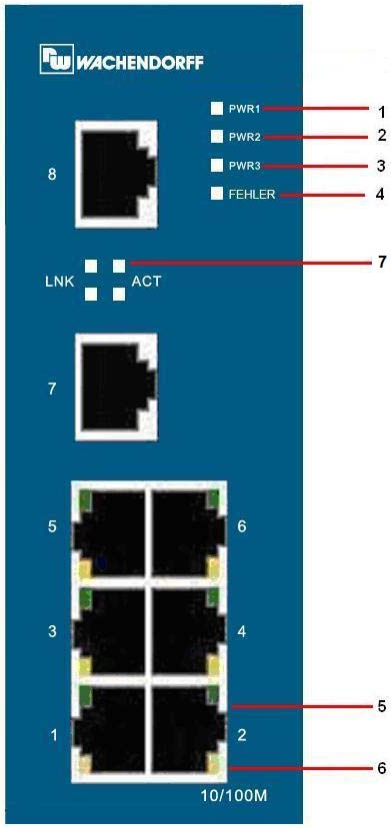
Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG
Industriestraße 7
D-65366 Geisenheim
Tel.: +49 (0) 67 22 / 99 65 -20
Fax: +49 (0) 67 22 / 99 65 -78
www.wachendorff.-prozesstechnik.de

Dieses Dokument ist eine kurze Beschreibung des Industriellen Ethernet-Switches ETHSW800 und beschreibt die Inbetriebnahme dieses Gerätes.

1. Inhalt der Verpackung

- 1x Industrieller Ethernet-Switch ETHSW800 (unmanaged)
- 1 x Klemmleiste (7-Pin) für zwei externe Versorgungen & Relais Verbindungen
- 1 x Wandbefestigung
- 1 x Installationsanleitung
- 8 x Schutzstecker für RJ-45 Buchse, bei nicht Verwendung des Ports

2. Frontseite und Indikatoren



1. Wenn PWR1 angeschlossen ist, leuchtet die LED grün.
2. Wenn PWR2 angeschlossen ist, leuchtet die LED grün.
3. Wenn PWR3 angeschlossen ist, leuchtet die LED grün.
4. Wenn die orangene FEHLER LED aufleuchtet ist mindestens PWR1 und/oder PWR2 abgeschaltet
5. 10/100Base-T Ethernet-Ports (1-6)
6. Grüne LED für Ethernet-Port Status (Ports 1-6)
7. Status LED für die Ports 7 und 8. Das obere Paar ist für Port 8 mit LNK (orange) auf der linken Seite und ACT (grün) auf der rechten Seite

© Copyright by Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG, Industriestraße 7, D-65366 Geisenheim, Tel.: 06722/9965-20, Fax.: -78
Angaben ohne Gewähr Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 07/2014

Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG
Industriestraße 7
D-65366 Geisenheim
Tel.: +49 (0) 67 22 / 99 65 -20
Fax: +49 (0) 67 22 / 99 65 -78
www.wachendorff.-prozesstechnik.de

3. Anschluss der Hardware

Elektrisch:

Schritt 1: Packen Sie den Ethernet-Switch aus und überprüfen Sie das Gerät auf externe Beschädigungen.

Schritt 2: Verbinden Sie die PWR3-Buchse mit dem beigefügten Versorgungsmodul. Es ist normal, dass der FAULT-Indikator an ist, da dieser triggert, wenn PWR1 und PWR2 nicht angeschlossen ist.

Schritt 3: Verbinden Sie einen RJ-45 Port mit Ihrem LAN und einen anderen Port mit Ihrem Computer. Überprüfen Sie, ob Ihr Computer Zugriff auf das LAN hat.

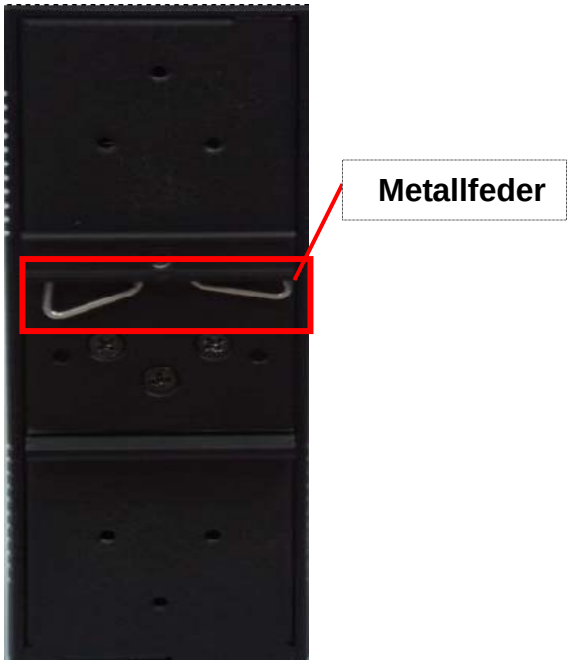
© Copyright by Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG, Industriestraße 7, D-65366 Geisenheim, Tel.: 06722/9965-20, Fax.: -78
Angaben ohne Gewähr Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 07/2014

Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG
Industriestraße 7
D-65366 Geisenheim
Tel.: +49 (0) 67 22 / 99 65 -20
Fax: +49 (0) 67 22 / 99 65 -78
www.wachendorff.-prozesstechnik.de

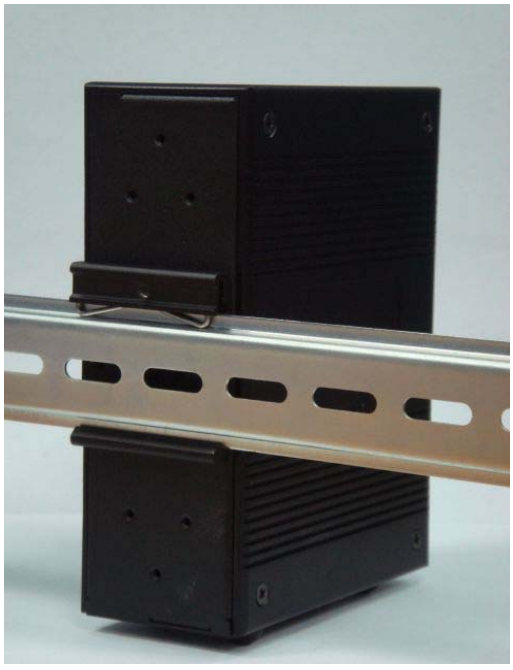
Mechanisch:

Alle Ethernet-Switche sind mit einer Hutschienenbefestigung auf der Rückseite ausgestattet. Folgen Sie den nachfolgenden Schritten für die Befestigung auf einer Hutschiene.

Schritt 1: Drücken Sie den Switch leicht verkantet gegen die Hutschine, bis die Metallfeder im oberen Bereich der Hutschiene einrastet.



Schritt 2: Drücken Sie den Switch nun gegen die untere Kante der Hutschiene bis er hörbar einrastet.

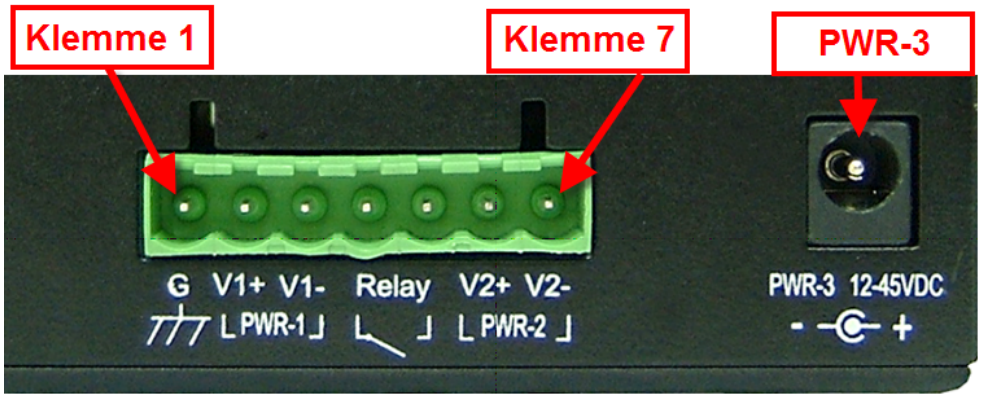


© Copyright by Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG, Industriestraße 7, D-65366 Geisenheim, Tel.: 06722/9965-20, Fax.: -78
Angaben ohne Gewähr Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 07/2014

Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG
Industriestraße 7
D-65366 Geisenheim
Tel.: +49 (0) 67 22 / 99 65 -20
Fax: +49 (0) 67 22 / 99 65 -78
www.wachendorff.-prozesstechnik.de

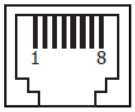
4. Pin-Zuordnung

- **7-polige Klemmleiste**



Klemme 1 (G): Gehäusemasse
Klemme 2 (V1+): V+ für Spannungsversorgung 1
Klemme 3 (V1-): V- für Spannungsversorgung 1
Klemme 4 und 5 (Relay): Relaisausgang für Spannungsverlust oder Alarm
(N.C. = Normalerweise geschlossen; 1A bei 24 VDC)
Klemme 7 (V1+): V+ für Spannungsversorgung 2
Klemme 8 (V1-): V- für Spannungsversorgung 2

- **Ethernet Port**

RJ-45								
	10/100Base –T(X)							
Pin	1	2	3	4	5	6	7	8
Signal	Tx+ DC+	Tx - DC+	Rx+ DC -			Rx - DC -		
	1000base-T(X)							
Pin	1	2	3	4	5	6	7	8
Signal	TxRx A+ DC+	TxRx A - DC+	TxRx B+ DC -	TxRx C+	TxRx C -	TxRx B - DC -	TxRx D+	TxRx D -

© Copyright by Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG, Industriestraße 7, D-65366 Geisenheim, Tel.: 06722/9965-20, Fax.: -78
Angaben ohne Gewähr Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 07/2014

Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG
Industriestraße 7
D-65366 Geisenheim
Tel.: +49 (0) 67 22 / 99 65 -20
Fax: +49 (0) 67 22 / 99 65 -78
www.wachendorff.-prozesstechnik.de

5. Kabeltyp, max. Übertragung und Stecker

Kabel	Typ	Max. Länge	Stecker
10BASE-T	Cat. 3, 4, 5	UTP 100 m (328 ft)	RJ-45
100BASE-TX	Cat. 5 UTP	UTP 100 m (328 ft)	RJ-45

6. Kundenservice und Technischer Support

6.1 Technischer Support

Für den einfachen und schnellen technischen Support dieses Produktes stehen Ihnen unsere Ansprechpartner gerne zur Verfügung. Sie finden unsere Mitarbeiter unter:

http://www.wachendorff-prozesstechnik.de/abs

6.2 Eil-Service für Garantie und Reparatur

Sollte wider Erwarten dennoch ein Gerät ausfallen, haben wir eine Lösung für Sie, die Ihnen Schnelligkeit und Sicherheit garantiert. Füllen Sie die Formulare „ Garantieantrag“ oder „Eil-Reparaturauftrag“ aus und senden Sie dieses per FAX an:
+49- (0)6722-9965-78.

Sie können diese Formulare auch direkt im Internet ausfüllen und ausdrucken:

Garantieantrag:
http://www.wachendorff-prozesstechnik.de/garantieantrag.html

Eil-Reparaturantrag
http://www.wachendorff-prozesstechnik.de/eil-reparaturantrag.html

6.3 Zubehör

Beschreibung	Artikelnummer
Hutschienen-Netzgerät, Spannungsversorgung 230 VAC nach 24 VDC, 3A	PS24V03AA
Patch-Kabel, RJ45 UTP CCA, CAT5e weiß, 0,3 m	KABETH10
Patch-Kabel, RJ45 UTP CCA, CAT5e weiß, 1,0 m	KABETH11
Patch-Kabel, RJ45 UTP CCA, CAT5e weiß, 2,0 m	KABETH12

© Copyright by Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG, Industriestraße 7, D-65366 Geisenheim, Tel.: 06722/9965-20, Fax.: -78
Angaben ohne Gewähr Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 07/2014