Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG
Industriestraße 7
D-65366 Geisenheim
Tel.: +49 (0) 67 22 / 99 65 -20
Fax: +49 (0) 67 22 / 99 65 -78
www.wachendorff-prozesstechnik.de

Wachendorff
Industrielle Ethernet-Switches

Installationsanleitung

ETHSW4FS / ETHSW4FM / ETHSW600

ETHSW4FS

ETHSW4FM

ETHSW600

Version 1.1

www.wachendorff-prozesstechnik.de

Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG
Industriestraße 7
D-65366 Geisenheim
Tel.: +49 (0) 67 22 / 99 65 -20
Fax: +49 (0) 67 22 / 99 65 -78
www.wachendorff.-prozesstechnik.de

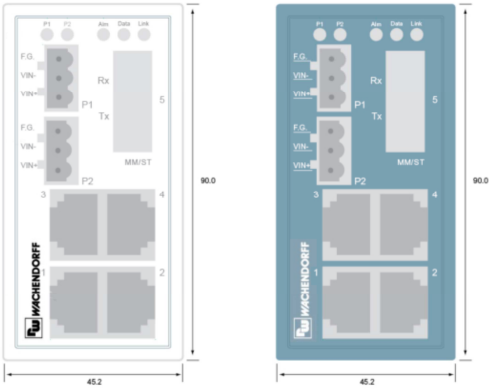
1. Inhalt der Verpackung

- 1x industrieller Ethernet-Switch (unmanaged)
- 1x Anschlussklemmleiste für zwei externe Versorgungen
- 1x Installationsanleitung

2. Frontseite

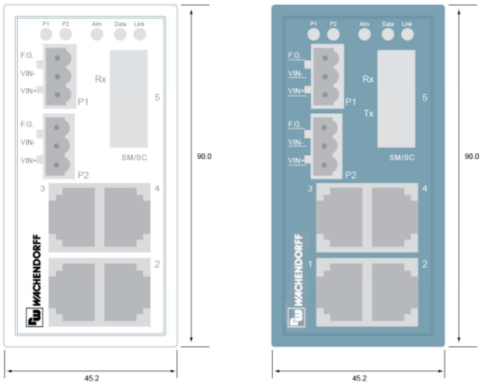
ETHSW4FS

Der Ethernet-Switch ETHSW4FS unterstützt bis zu vier 10/100 base-TX Fast Ethernet-Verbindungen über RJ45-Stecker und eine 100Base-FX Single-Mode-Glasfaser Verbindung mit SC-Stecker.



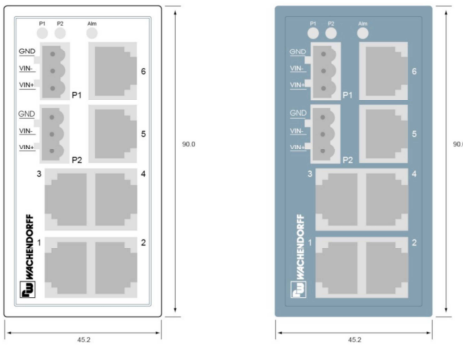
ETHSW4FM

Der Ethernet-Switch ETHSW4FM unterstützt bis zu vier 10/100 base-TX Fast Ethernet-Verbindungen über RJ45-Stecker und eine 100Base-FX Multi-Mode-Glasfaser Verbindung mit ST-Stecker.



ETHSW600

Der Ethernet-Switch ETHSW600 unterstützt bis zu sechs 10/100 base-TX Fast Ethernet-Verbindungen über RJ45-Verbindungen.



© Copyright by Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG, Industriestraße 7, D-65366 Geisenheim, Tel.: 06722/9965-20, Fax.: -78
Angaben ohne Gewähr Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 03/2015

Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG
Industriestraße 7
D-65366 Geisenheim
Tel.: +49 (0) 67 22 / 99 65 -20
Fax: +49 (0) 67 22 / 99 65 -78
www.wachendorff.-prozesstechnik.de

3. Anschluss der Hardware

Schritt 1: Packen Sie den Switch aus und überprüfen Sie das Gerät auf externe Beschädigungen.

Schritt 2: Verbinden Sie den Switch über die 3-fach Schraubklemme mit einem passenden Netzteil (9 bis 30VDC).
Sie können auch eine zweite Spannungsversorgung als Backup anklemmen.

Schritt 3: Prüfen Sie die P1- und P2-LED. Ist die Funktion in Ordnung, leuchtet die entsprechende LED grün.

Schritt 4: Verbinden Sie Ihre Netzwerk-Hardware über ein Standard-UTP/STP-RJ45 Kabel mit dem Ethernet-Switch.

Schritt 5: Die Link LED wird aufleuchten, sobald eine Ethernetverbindung hergestellt wurde. Werden Daten übertragen, blinkt die LED in kurzen Abständen hintereinander auf.

UL-Hinweis für die Spannungsversorgung

Alle Industrie-Ethernet-Switche sollten mit einem Netzteilversorgt werden, welches über LPS (Limited Power Source) verfügt oder mit „ Klasse 2 “ und einem Spannungsbereich von 9 bis 30 VDC gekennzeichnet sind.

4. LED Indikatoren

Auf der Frontseite des Ethernet-Switch sind 4 LED’s verbaut.

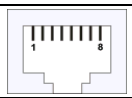
Name	LED	Status	Beschreibung
ALM	Rot	Aus	Alles in Ordnung
		An	Ein Fehler ist aufgetreten. Diese LED leuchtet, wenn die Spannungsversorgung unterbrochen wurde oder aber die LAN-Verbindung getrennt wurde.
P1/P2	Grün	Aus	Spannungsversorgung 1 oder 2 ist nicht angeschlossen
		An	Spannungsversorgung 1 und 2 sind angeschlossen
RJ45	Grün	Aus	Verbindung ist unterbrochen oder LAN-Kabel nicht angeschlossen
		Blinkt	Daten werden übertragen.
	Gelb	Aus	10 MBit - Modus aktiv.
		An	100 MBit - Modus aktiv.
SC/ST	Data	Aus	Es werden keine Daten übertragen.
		Blinkt	Daten werden übertragen.
	Link	Aus	Kein Medium vorhanden.
		An	Medium ist bereit.

© Copyright by Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG, Industriestraße 7, D-65366 Geisenheim, Tel.: 06722/9965-20, Fax.: -78
Angaben ohne Gewähr Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 03/2015

Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG
Industriestraße 7
D-65366 Geisenheim
Tel.: +49 (0) 67 22 / 99 65 -20
Fax: +49 (0) 67 22 / 99 65 -78
www.wachendorff.-prozesstechnik.de

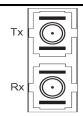
5. PIN-Belegung der Netzwerkverbindung

10/100BaseT(X) Ethernet Port-Anbindung

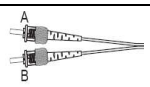
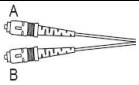
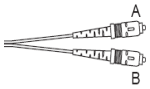
RJ-45								
Pin	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
Signal	Tx+	Tx-	Rx+			Rx-		

100BaseFx Glasfaser-Anbindung

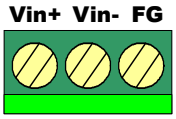
SC/ST Stecker

	SC-Stecker	**ST-Stecker**
Glasfaser Port		
	Single-Mode	**Multi-Mode**

Kabelanschlüsse

ST-Stecker					
	TX	A	←→	B	**RX**
	RX	B	←→	A	**TX**
SC-Stecker					
	TX	A	←→	B	**RX**
	RX	B	←→	A	**TX**

Schraubklemmen für die Spannungsversorgung

			
Pin	**Vin+**	**Vin-**	**FG**
Signal	9 bis 30 VDC	0 V	Masse

© Copyright by Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG, Industriestraße 7, D-65366 Geisenheim, Tel.: 06722/9965-20, Fax.: -78
Angaben ohne Gewähr Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 03/2015

Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG
Industriestraße 7
D-65366 Geisenheim
Tel.: +49 (0) 67 22 / 99 65 -20
Fax: +49 (0) 67 22 / 99 65 -78
www.wachendorff.-prozesstechnik.de

6. Allgemeine Informationen

6.1 Technischer Support

Für den einfachen und schnellen technischen Support dieses Produktes stehen Ihnen unsere Ansprechpartner gerne zur Verfügung. Sie finden unsere Mitarbeiter unter:

http://www.wachendorff-prozesstechnik.de/abs

6.2 Eil-Service für Garantie und Reparatur

Sollte wider Erwarten dennoch ein Gerät ausfallen, haben wir eine Lösung für Sie, die Ihnen Schnelligkeit und Sicherheit garantiert. Füllen Sie die Formulare „ Garantieantrag“ oder „Eil-Reparaturauftrag“ aus und senden Sie dieses per FAX an:
+49- (0)6722-9965-78.

Sie können diese Formulare auch direkt im Internet ausfüllen und ausdrucken:

Garantieantrag:
http://www.wachendorff-prozesstechnik.de/garantieantrag.html

Eil-Reparaturantrag:
http://www.wachendorff-prozesstechnik.de/eil-reparaturantrag.html

6.3 Zubehör

Beschreibung	Artikelnummer
Hutschienen-Netzgerät, Spannungsversorgung 230 VAC nach 24 VDC, 3A	PS24V03AA
Patch-Kabel, RJ45 UTP CCA, CAT5e weiß, 0,3 m	KABETH10
Patch-Kabel, RJ45 UTP CCA, CAT5e weiß, 1,0 m	KABETH11
Patch-Kabel, RJ45 UTP CCA, CAT5e weiß, 2,0 m	KABETH12

© Copyright by Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG, Industriestraße 7, D-65366 Geisenheim, Tel.: 06722/9965-20, Fax.: -78
Angaben ohne Gewähr Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 03/2015