Wireless Access Point WLANAP1800-OD

Installationsanleitung



1. Lieferumfang

Vielen Dank, dass Sie sich für einen Industrial 802.11ax Wireless Access Point WLANAP1800-OD entschieden haben.

| WLANAP1800-OD | Industrieller Dual Band 802.11ax 1800Mbps Wireless |
|---------------|--|
| | Access Point mit 1x 10/100/1000T LAN-Port |

Der in dieser Kurzanleitung erwähnte "Industrial 802.11ax Wireless AP" bezieht sich auf die beiden oben genannten Modelle.

Öffnen Sie den Karton des "Industrial 802.11ax Wireless AP" und packen Sie ihn vorsichtig aus. Der Karton sollte die folgenden Artikel enthalten:

| WLANAP1800-OD | Installationsanleitung | L-Montagewinkel |
|------------------|---|------------------|
| | Wireless Access Point Wireless Access Point WUAANP100-DO Builtimenting | |
| Montageschrauben | Mastmontage-Set | PG-Verschraubung |
| A STOCK | | |

Sollte ein Artikel fehlen oder beschädigt sein, wenden Sie sich bitte an uns, um Ersatz zu erhalten.

2. Anforderungen

- Ethernet-Port
- Ethernet Kabel zum Verbinden



Es wird empfohlen, Chrome 98.0.xxx oder höher für den Zugriff auf den Industrial 802.11ax Wireless AP zu verwenden. Wenn die Webschnittstelle des Industrial 802.11ax Wireless AP nicht zugänglich ist, schalten Sie bitte die Antiviren-Software oder Firewall aus und versuchen Sie es dann erneut.



Wichtige Sicherheitsvorkehrungen:

- Lebensgefahr! Bitte achten Sie auf die elektrischen Leitungen in der Nähe. Lesen Sie vor der Installation sorgfältig den Abschnitt "Outdoor Installation Warning" in der Anleitung.
- 2. Das Gerät muss vollständig geerdet sein; andernfalls kann ein Blitzschlag das Gerät zerstören.
- Das Gerät muss, um die Antennen anzuschließen zuvor ausgeschaltet werden, andernfalls kann das Gerät selbst beschädigt werden.
- 4. Die Antenne und der Überspannungsschutz sind für jeden Antennenanschluss erforderlich und müssen separat erworben werden.

3. Übersicht der Anschlüsse



4. Installation

Schritt 1:

- a) Bringen Sie den L-Montagewinkel an der Rückseite des WLAN AP an und befestigen Sie sie.
- b) Setzen Sie den AP auf den Mast und befestigen Sie ihn mit dem Mastmontage-Set.

Hinweis: Der AP kann an einem Mast mit einem Durchmesser von bis zu 2,5" montiert werden.



- a) Bringen Sie die Überspannungsableiter an jedem Antennenanschluss an.
- b) Schließen Sie die Antenne mit dem N-Stecker an jeden Überspannungsableiter an. Andernfalls schließen Sie die Antenne über ein N-Stecker-zu-N-Stecker-Kabel an.
- c) Stecken Sie das RJ45-Ethernetkabel durch die PG-Verschraubung in den PoE-Port des AP. Stecken Sie die andere Seite des RJ45-Kabels in den PoE-Port des PoE-Switches oder Injektors, um die Installation abzuschließen.

Bitte denken Sie daran, die Erdung mit Hilfe eines örtlichen Elektrofachmanns durchzuführen.



4. Start der Webverwaltung

Im Folgenden wird gezeigt, wie Sie das Web-Management des Industrial 802.11ax Wireless AP starten. Beachten Sie, dass der Industrial 802.11ax Wireless AP über eine Ethernet-Verbindung konfiguriert wird. Bitte stellen Sie sicher, dass der Manager-PC auf die gleiche IP-Subnetzadresse eingestellt ist.

Zum Beispiel ist die Standard-IP-Adresse des Industrial 802.11ax Wireless AP 192.168.1.253, dann sollte der Manager-PC auf 192.168.1.x eingestellt werden (wobei x eine Zahl zwischen 1 und 254 ist, außer 253), und die Standard-Subnetzmaske ist 255.255.255.0.



Abbildung 4-1: IP-Management-Diagramm

4.1 Anmeldung beim Industrial 802.11ax Wireless AP

- Verwenden Sie Chrome oder einen anderen Webbrowser und geben Sie die IP-Adresse https://192.168.1.253 (die werkseitige Standard-IP-Adresse) ein, um auf die Webschnittstelle zuzugreifen.
- Wenn das folgende Dialogfeld erscheint, geben Sie bitte den Standardbenutzernamen und das Passwort "admin" ein. Der Anmeldebildschirm in Abbildung 4-2 wird angezeigt.

Default IP Address: **192.168.1.253** Default Username: **admin** Default Password: **admin** Default 2.4GHz SSID: **PLANET_2.4G** Default 5GHz SSID: **PLANET_5G**



Abbildung 4-2: Web-Anmeldebildschirm

- 3. Der Industrial 802.11AX Wireless AP unterstützt drei Betriebsmodi:
 - Gateway-Modus
 - AP-Modus (Standard)
 - Repeater-Modus

Bitte folgen Sie dem Assistenten für die Ersteinrichtung und wählen Sie den gewünschten Modus.

| PLANET | 1911 | | 1800Mbps Dual Ba | and WI-Fi 6 Outdoor Wi | reless AP WOARABOOAX |
|--|--------------------|-------------------------|--------------------------------------|--|---------------------------------------|
| WEAP-1800AX | 😳 System 😸 Network | 💽 Security 🛛 🛜 Wireless | Haintenance | | ☆ C 日 0 ₽ |
| ₩AN Setup ₩AN DDNS LAN Setup LAN | STEP 2 - Operation | Mode O Mode | (ANI | Windless | Campbeled |
| Server Sertup Security Sertup Router Setup QoS | | Gateway Mode | Content Mode | Capacity Mode | |
| | . ح | | h tita mode, fin logathar, Withou | r AP whetexe triantees and cable in t NAT, freesel and all network relati | terface are bridging ad functions. |
| | | www.plane | £ com fw | | Versor: 1.02 |

Abbildung 4-3: Web-Assistent Betriebsmodus von Industrial 802.11ax Wireless AP

 Nachdem der Web-Setup-Assistent abgeschlossen ist, geben Sie den neuen Benutzernamen und das Passwort ein. Der Hauptbildschirm erscheint wie in Abbildung 4-4 gezeigt.



Abbildung 4-4: Web-Hauptbildschirm von Industrial 802.11ax Wireless AP

Jetzt können Sie die Web-Verwaltungsschnittstelle verwenden, um die Verwaltung des Industrial 802.11ax Wireless durchzuführen.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Benutzerhandbuch.

2. Wiederherstellen der Standardkonfiguration

Die IP-Adresse wurde geändert oder das Admin-Passwort wurde vergessen.

Um die IP-Adresse auf die Standard-IP-Adresse "192.168.1.253" oder das Anmeldekennwort auf den Standardwert zurückzusetzen, drücken Sie die Hardware-Reset-Taste an der Unterseite des Geräts für etwa 5 Sekunden. Nachdem das Gerät neu gebootet wurde, können Sie sich im gleichen Subnetz von 192.168.1.xxx wieder in die Webschnittstelle für die Verwaltung einloggen.



Abbildung 5-1: Industrieller 802.11ax Wireless AP Reset-Taste

6. Zentrale Verwaltung durch PLANET NMS

Führen Sie die folgenden Schritte aus, um den verwalteten AP über den PLANET NMS-Controller (NMS-500/NMS-1000V) zu erkennen. Bitte stellen Sie sicher, dass jeder verwaltete AP eine andere statische IP im gleichen Subnetz verwendet, bevor er sich physisch mit dem verwalteten Netzwerk verbindet.



Bitte überprüfen Sie regelmäßig die folgende Website auf die Kompatibilität der verwendeten Controller/Managed APs: <u>https://www.planet.com.tw/en/support/downloads</u>



Weitere Informationen zur Konfiguration von Managed AP mit PLANET Smart AP Control finden Sie in der Konfigurationsanleitung zum NMS-Controller (NMS-500/NMS-1000V).

7. Konformitäten und weitere Hinweise

Erklärung der Federal Communication Commission zu Interferenzen

Dieses Gerät wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für ein digitales Gerät der Klasse B gemäß Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Diese Grenzwerte sind so ausgelegt, dass sie einen angemessenen Schutz gegen schädliche Interferenzen bei der Installation in Wohngebieten bieten. Dieses Gerät kann Hochfrequenzenergie erzeugen, verwenden und ausstrahlen und kann, wenn es nicht in Übereinstimmung mit den Anweisungen installiert und verwendet wird, kann es schädliche Störungen des Funkverkehrs verursachen. Es gibt jedoch keine Garantie, dass in einer bestimmungsgemäßen Installation keine Störungen auftreten. Wenn dieses Gerät Störungen des Radio- oder Fernsehempfangs verursachen, was durch Ein- und Ausschalten des Geräts festgestellt werden kann, sollte der Benutzer versuchen, die Störung durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen zu beheben:

- 1. Richten Sie die Empfangsantenne neu aus oder platzieren Sie sie an einem anderen Ort.
- 2. Vergrößern Sie den Abstand zwischen dem Gerät und dem Empfänger.
- 3. Schließen Sie das Gerät an eine Steckdose an, die nicht mit dem Stromkreis des Empfängers verbunden ist.
- 4. Wenden Sie sich an den Händler oder einen erfahrenen Funktechniker, um Hilfe zu erhalten.

FCC-Warnung:

Jegliche Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von der für die Konformität verantwortlichen Partei genehmigt wurden, können dazu führen, dass der Benutzer die Berechtigung zum Betrieb des Geräts verliert. Um die Einhaltung der Vorschriften zu gewährleisten, sollten Sie zum Beispiel nur abgeschirmte Schnittstellenkabel für den Anschluss an Computer oder Peripheriegeräte.

Dieses Gerät erfüllt die Anforderungen von Teil 15 der FCC-Vorschriften. Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen:

(1) Dieses Gerät darf keine schädlichen Interferenzen verursachen.

(2) Dieses Gerät muss alle empfangenen Interferenzen akzeptieren,

einschließlich Interferenzen, die zu unerwünschten Verhalten führen können. Dieser Sender darf nicht zusammen mit einer anderen Antenne oder einem anderen Sender betrieben werden. Der Betrieb im 5,15-5,25-GHz-Band ist nur

für die Verwendung in Innenräumen zulässig.

FCC-Erklärung zur Strahlungsexposition

Dieses Gerät entspricht den FCC-Richtlinien zur Strahlenbelastung in einer unkontrollierten Umgebung. Um die Möglichkeit einer Überschreitung der FCC-Grenzwerte für die Strahlenbelastung zu vermeiden, darf der Abstand zwischen Personen und Antenne bei normalem Betrieb nicht weniger als 20 cm (8 Zoll) betragen.

CE-Konformitätserklärung

Dieses Gerät erfüllt die Anforderungen der RED 2014/53/EU zur Begrenzung der Exposition der Allgemeinheit gegenüber Bevölkerung gegenüber elektromagnetischen Feldern zum Schutz der Gesundheit. Das Gerät erfüllt die RF-Spezifikationen, wenn es in einem Sicherheitsabstand von 20 cm von Ihrem Körper verwendet wird.

| Frequenzbereiche | 2,4 GHz | Amerika FCC: 2,412 bis 2,462 GHz | |
|------------------|-----------------------|-----------------------------------|--|
| | | Europa ETSI: 2,412 bis 2,472 GHz | |
| | 5 GHz | Amerika FCC: 5,180 bis 5,240 GHz, | |
| | | 5,745 bis 5,825 GHz | |
| | | Europa ETSI: 5,180 bis 5,700 GHz | |
| Sendeleistung | FCC: bis zu 20 ± dBm1 | | |
| | ETSI: < 19dBm (EIRP) | | |







The Information of the certificate can be checked through www.cer-mark.com. The CE mark which is shown on the certificate can only be used under the conditions that the products complete with all of the relevant Directives of CE Declaration of Conformity. The Manufacturer should be responsible for the internal production control so that the products complied with the essential requirements of the above mentioned Directive(s). Certificate holder must notify all changes to the original certification iaboratory of HUAK.

Shenzhen HUAK Testing Technology Co., Ltd.

Add.:1-2/F., Building B2, Jurrleng Zhongcheng Zhizao Innovation Park, Heping, Fuhai Street, Bao'an District, Sherathen, Guangdong, China Tel:+86-755-2302 9901 Http://www.cer-mark.com Postcode:518103 E-mail: service@cer-mark.com

| CERTIFI | ICATE |
|---|---|
| | المراجع |
| Applied Standards and Test Reports: | |
| Specification | Test Report Number |
| EN IEC 62366-1.2020 + A11.2020 | HK2307203330-13R |
| EN IEC 62311:2020 | HK2307283330-2EH |
| ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11) ETSI EN 301 489-17 V3.2.4 (2020-09) EN 55032:2015 + A1:2020 + A11:2020 EN 55035:2017 + A11:2020 | HK2307283330-1ER |
| ETSI EN 300 328 V2.2.2 (2019-07) | HK2302020173-1ER |
| ETSI EN 301 893 V2.1.1 (2017-05) | HK2302020173-2ER |
| | |



The information of the certificate can be checked through www.cer-mark.com. The CE mark which is shown on the certificate can only be used under the conditions that the products complete with all of the relevant Directives of CE Declaration of Conformity. The Manufacturer should be responsible for the internal production control so that the products complete with the essential requirements of the above mentioned Directive(s). Certificate holder must notify all changes to the original certification laboratory of HUAK.



Shenzhen HUAK Testing Technology Co., Ltd.

Add.:1-2/F., Building B2, Junleng Zhongcheng Zhizao Innovation Park, Heping, Fuhai Street, Bao'an District, Sherahan, Guangdong, China Tel::+86-755-2302 9901 Http:// www.cer-mark.com Postcode:518103 E-mail: service@cer-mark.com



RoHS COMPLIANCE STATEMENT

This statement clarifies product of PLANET Technology Corporation ("PLANET" in the following) compliance with the European Union's directive 2011/65/EU, Restrictions of Hazardous Substances ("RoHS" directive) and similar regulations that may be adopted by other countries. RoHS directive becomes valid on Jan. 03, 2013 in the member states of European Union. It states that all new electrical and electronic equipment put on the market within the member states must not contain certain hazardous materials.

| RESTRICTED (RoHS) MATERIALS | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Levels Substance / Material | Maximum Concentration |
| Cadmium (Cd) | < 0.01% (100 PPM) |
| Lead (Pd) | < 0.1% (1,000 PPM) |
| Mercury (Hg) | < 0.1% (1,000 PPM) |
| Hexavalent Chromium (Cr+6) | < 0.1% (1,000 PPM) |
| Polybrominated Biphenyls (PBB) | < 0.1% (1,000 PPM) |
| Polybrominated Diphenyl Ethers (PBDE) | < 0.1% (1,000 PPM) |

The EU publishes the Directive (EU) 2015/863 on 4 June, 2015, adding four plasticizers to the Annex II list, which will take effect on the 20th day after the publication of the EU Bulletin. The limits are as follows:

RESTRICTED (RoHS) MATERIALS

Levels Substance / Material Bis(2-ethylhexyl) phthalate (DEHP) Butyl benzyl phthalate (BBP) Dibutyl phthalate (DBP) Diisobutyl phthalate (DIBP) Maximum Concentration < 0.1% (1,000 PPM) < 0.1% (1,000 PPM) < 0.1% (1,000 PPM) < 0.1% (1,000 PPM)

Based on information derived from supplier material declarations and our own Verification system, PLANET declares that the product do not execced the maximum concentration levels of substance mentioned above per homogeneous material, unless allowed in the Application Exemptions listed in the Annex of RoHS Directive Homogeneous material is defined as a substance of mixture of substances with uniform composition (such as solders, resins, platings, etc).

Signture: Tom Shih

Printed Name: Tom Shih Title: CTO Date: June 14, 2022

PLANET Technology Corporation

11F. No.96, Minquan Rd., Xindian Dist., New Taipei City, 23141, Taiwan, R.O.C. URL: www.planet.com.tw Email: sales@planet.com.tw T: 888-2-2219-9518 F: 886-2-2219-9528

Annex 2-1 (V.2022)

IGE-02-001

Sicherheit

Dieses Gerät wurde mit größter Sorgfalt für die Sicherheit derjenigen entwickelt, die es installieren und benutzen.

Bei der Arbeit mit elektrischen Geräten muss jedoch besonders auf die Gefahren von Stromschlägen und statischer Elektrizität geachtet werden. bei der Arbeit mit elektrischen Geräten. Alle Richtlinien dieses und des Computerherstellers müssen daher jederzeit beachtet werden, um die sichere Verwendung der Geräte zu gewährleisten.

WEEE-Verordnung

Zur Vermeidung möglicher Auswirkungen auf die Umwelt und die menschliche Gesundheit durch das gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten zu vermeiden, sollten die Endnutzer von Elektro- und Elektronikgeräten die Bedeutung des Symbols der durchgestrichenen

Symbol der Mülltonne auf Rädern verstehen. Sie dürfen Elektro- und Elektronik-Altgeräte nicht als unsortierten Siedlungsabfall entsorgen und müssen solche Elektro- und Elektronik-Altgeräte getrennt sammeln.

Haftungsausschluß

Alle technischen Inhalte innerhalb dieses Dokuments können ohne vorherige Benachrichtigung modifiziert werden. Der Inhalt des Dokuments ist Inhalt einer wiederkehrenden Revision.

Bei Verlusten durch Feuer, Erdbeben, Eingriffe durch Dritte oder anderen Unfällen, oder bei absichtlichem oder versehentlichem Missbrauch oder falscher Verwendung, oder Verwendung unter unnormalen Bedingungen werden Reparaturen dem Benutzer in Rechnung gestellt. Wachendorff Prozesstechnik ist nicht haftbar für versehentlichen Verlust durch Verwendung oder Nichtverwendung dieses Produkts, wie etwa Verlust von Geschäftserträgen.

Wachendorff Prozesstechnik haftet nicht für Folgen einer sachwidrigen Verwendung.

7. Kundenservice und Technischer Support

Bei technischen Fragen erreichen Sie uns unter:



Industriestraße 7 • 65366 Geisenheim

| Support: | Tel. +49 (0) 67 22 / 99 65 -966 E-Mail an support@wachendorff.de |
|---------------------|--|
| Anwendungsberatung: | Tel. +49 (0) 67 22 / 99 65 -544 E-Mail an beratung@wachendorff.de |
| Homepage: | www.wachendorff-prozesstechnik.com |